

**MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ**

MOTORLU ARAÇLAR TEKNOLOJİSİ			ALAN ORTAK (10.Sınıf)					DAL ORTAK			DAL										Toplam (Adet)										
			Motor Mekanik Atölyesi	Oto Elektrik Atölyesi	Temel Mekanik Atölyesi	Hidrolik ve Pnömatik Laboratuvarı	Teknik Resim Laboratuvarı	Toplam (Adet)	Dizel Yakıt Sistemleri Atölyesi	Bilgisayar Destekli Çizim Laboratuvarı	Toplam (Adet)	Otomotiv Elektromekanik				Otomotiv Gövde			Otomotiv Boya			İş Makineleri									
												Otomotiv Elektromekanik Atölyesi	Hareket Kontrol Sistemleri Atölyesi	Güç Aktarma Organları Atölyesi	Motor Yenileştirme Atölyesi	Toplam (Adet)	Gövde Kaynak Atölyesi	Otomotiv Gövde Atölyesi	Toplam (Adet)	Yüzey Hazırlama Atölyesi		Otomotiv Boya Atölyesi	Toplam (Adet)	Güç İletim Sistemleri Atölyesi	İş Makinesi Elektromekanik Atölyesi	Hidrolik Sistemler Atölyesi	İş Makinesi Hareket Kontrol Sistemleri Atölyesi	Toplam (Adet)			
Sıra No	Taşımanın Adı	Genel Özellikler	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet		
TÜKETİM MALZEMELERİ (KODU:150)																															
1	Testere Laması	10'lu paket olmalıdır.	1	1	4			6	1		1	1		1	2	2	1	3										1		1	13
2	Eğre Seti	En az 5 parçadan oluşmalıdır.	1	1	20			22	1		1	1		1	2	2	1	3										1		1	29
3	Matkap Seti	Değişik çaplarda en az 20 parça olmalıdır.	1	1	5			7	1		1	1		3	4	1		1													13
4	Taşlama Taşı	Sütunlu taşlama tezgâhına uygun olmalıdır.										1		3	4												3		3	7	
5	Spiral Taşı	Kesme ve taşlama özelliğinde olmalıdır.	1		5			6	1		1		1	3	4	3	3	6	3		3										20
6	Tel Fırça	Ahşap saplı olmalıdır.	3		17			20	3		3		3	3	6	3	3	6	3		3						3		3	41	
7	Hidrometre	Akü sıvısı yoğunluğunu ölçmelidir.		5				5				3			3															8	
8	Hidrometre	Antifiriz sıvısı yoğunluğunu ölçmelidir.	2					2	2		2	2			2											2			2	8	
9	Akü	12 Volt ve en az 60 Ah kapasiteli olmalıdır.	2	5				7	2		2	4	1		5											4		4	18		
10	Mumlu Bez	Fiberli ve gözenekli yapıya sahip olmalıdır.																			17	17								17	

**MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ**

MOTORLU ARAÇLAR TEKNOLOJİSİ			ALAN ORTAK (10.Sınıf)					DAL ORTAK			DAL										Toplam (Adet)								
			Motor Mekanik Atölyesi	Oto Elektrik Atölyesi	Temel Mekanik Atölyesi	Hidrolik ve Pnömatik Laboratuvarı	Teknik Resim Laboratuvarı	Toplam (Adet)	Dizel Yakıt Sistemleri Atölyesi	Bilgisayar Destekli Çizim Laboratuvarı	Toplam (Adet)	Otomotiv Elektromekanik				Otomotiv Gövde		Otomotiv Boya		İş Makineleri									
												Otomotiv Elektromekanik Atölyesi	Hareket Kontrol Sistemleri Atölyesi	Güç Aktarım Organları Atölyesi	Motor Yentileştirme Atölyesi	Toplam (Adet)	Gövde Kaynak Atölyesi	Otomotiv Gövde Atölyesi	Toplam (Adet)	Yüzey Hazırlama Atölyesi		Otomotiv Boya Atölyesi	Toplam (Adet)	Güç İletim Sistemleri Atölyesi	İş Makinesi Elektromekanik Atölyesi	Hidrolik Sistemler Atölyesi	İş Makinesi Hareket Kontrol Sistemleri Atölyesi	Toplam (Adet)	
			Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet		Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet
DAYANIKLI TAŞINIRLAR (KODU:253)																													
1	Benzinli Motor	Su ile soğutmalı, 4 zamanlı, en az 4 silindiri, 8 supaplı ve sehpalanmış olmalıdır.	8				8						2	2															10
2	Benzinli Motor	Su ile soğutmalı, 4 zamanlı, en az 4 silindiri, 8 supaplı ve sehpalanmış çalışır durumda olmalıdır.	1				1							1															2
3	Motor Sökme ve Toplama Tezgâhı	Tekerlekli metal sehpa üzerinde ve altında tavası olmalıdır.	8				8							2	2														10
4	Malzeme Koyma Tezgâhı	Metal, en az iki rafı ve 2 metre uzunluğunda, 0,6 metre genişliğinde ve 0,8 metre yüksekliğinde olmalıdır.	8				8	8						2	2														26
5	Mengenele Parça Sökme Tezgâhı	Metal ayaklı, üst yüzüye plastik kaplı olmalıdır.	4	4			8	4			4	4	4	4	2	14						2	2	2	2	2	2	8	34
6	Parça Taşıma Arabası	Dört tekerlekli ve en az 150 kg taşıma kapasitesinde olmalıdır.	1	1			2	1			1	1	1	1	1	4		1	1			1	1	1	1	1	1	4	13
7	Enjeksiyonlu Benzinli Motor Kesiti	Sehpa üzerinde, elektrik motoru ile tahrik edilen, hareketli bütün parçaların hareketi gözlenebilen, uygun donanımına sahip ve enjeksiyon sistemli benzinli motor kesiti olmalıdır.		1			1				1				1														2
8	Sütunlu Matkap Tezgâhı	En az 1 kW ve 32 mm çapında delik delebilme özelliğinde ve matkap mengenesi ile birlikte olmalıdır.			1		1						1	1			1	1											3
9	Döner Testere	En az 2100 Watt, 3500 devir/dakika, farklı açılarda metal kesme yapabilen ve tezgâhlidir olmalıdır.			1		1											1	1										2
10	Demirci Örsü	Demir tezgâh üzerinde, en az 20 kg ağırlığında olmalıdır.			1		1												1	1									1
11	Zımpara Taşı Tezgâhı	En az 600 Watt ve 2850 rpm devrinde ve bir tarafı taş diğer tarafı tel fırçası olmalıdır.	1				2				1	1		1	3	1	1							1	1				7
12	Kollu Makas	En az 500 mm bıçak genişliği, metal kesmek için ve tezgâh üzerinde olmalıdır.			1		1												1	1									2
13	Elektrik Devre Deney Seti	Elektrik devreleri kurmaya ve akım, gerilim, direnç ölçümlerine uygun olmalıdır.		4			4																						4
14	Güç Kavnağı	12 Volt ve 30 Amper olmalıdır.		4			4																						4
15	Ohm Kanunu Deney Seti	Devre üzerinde güç kaynağı bağlantısı, en az iki tane ampul ve direnç olacak şekilde bağlantılar geçmeli soketlerle sağlanacak şekilde olmalıdır.		4			4																						4
16	Paralel ve Seri Devre Deney Seti	Devre üzerinde güç kaynağı bağlantısı, en az dört tane ampul ve direnç olacak şekilde bağlantılar geçmeli soketlerle sağlanacak şekilde olmalıdır.		4			4																						4
17	Manyetizma Deney Seti	Manyetizma özelliklerini açıklamaya ve ölçüm yapmaya uygun olmalıdır.		4			4																						4
18	Elektro Bobin Deney Seti	Üzerinde akım değerini gösteren ampermetresi olmalıdır.		4			4																						4
19	Elektronik Devre Deney Seti	Parçaların aşırı ısınma (termal) ve elektrik yüküne karşı korumalı ve ölçülebilir akımlarla çalışan yüksek güç elektrik bileşenlerini, dirençleri, anahtarları, röleleri ve lambaları, 4 mm soket ve fiş bağlantılarını içermelidir.		4			4																						4
20	Akü Kesiti	Yeni, 12 Volt, 60 Ah kapasiteli bir akünün elemanları ve iş yapışı görülecek şekilde kesilmiş olmalıdır.		1			1																						1
21	Akü Şarj Cihazı (Redresör)	Asitli ve kuru tip şarj edebilen ve takviye özelliği olmalıdır.		1			1								1									1					3
22	Çabuk Şarj Cihazı	Seyyar, aküye takviye yapabilme özelliği (booster) olmalıdır.													1														1
23	Akü Test Cihazı	Asitli ve kuru tip akülere uygun, 12-24 V aküler için alternatör test özelliği olan yazıcı ve taşınabilir özelliklerde olmalıdır.		1			1																						1
24	Marş Motoru Kesiti	Selamlı, marş dişlisi ve catalı gözükebilir şekilde kesit alınmış ve sehpa üzerine bağlanmış olmalıdır.		1			1																						1
25	Marş Sistemi Eğitim Seti	Üzerinde kontak anahtar, marş tesisatı, volan dişlisi ve marş motoru çalışabilmelidir.		1			1																						1
26	Marş Motoru	Değişik tiplerde (boşaltıcı kavramalı, reduksiyonlu, sürme endüvili vb.) olmalıdır.		8			8																						8
27	Endüvi Test Cihazı	Direnç ölçme özelliği olmalıdır.		1			1																						1
28	Alternatör	14 V, nominal çıkışlı, en az 75 A çıkışlı olmalıdır.		8			8																						8
29	Alternatör Kesiti	Rotoru, statoru ve diyetları gözükebilir şekilde kesit alınmış ve sehpa üzerine bağlanmış olmalıdır.		1			1																						1
30	Şarj Sistemi Eğitim Seti	Harici devir ayarlı, motor ile tahrik edilen, osiloskoplu olmalıdır.		1			1																						1
31	Motor Bağlama Aparatı	Farklı motor bağlama aparatı ve redüktörlü olmalıdır.		8			8	2			2	2				4													15
32	Avans Tabancası	Xenon flaş tabanca olmalıdır.		1			1																						1
33	Temel Aydınlatma ve Uyarı Sistemi Deney Panosu	Araçta bulunan aydınlatma ve uyarı sistemlerinin temel elemanları çalışır durumda ve tekerlekli bir sehpa üzerinde olmalıdır.		1			1																						1
34	Araç Aydınlatma Güvenlik ve Konfor Sistemleri Eğitim Seti	Araçta bulunan aydınlatma, güvenlik sistemleri ve konfor sistemlerinin gerekli tüm elemanlarının çalışır durumda olduğu eğitim seti, tekerlekli bir sehpa üzerinde olmalıdır.										1				1										1			2
35	Fat Ayar Cihazı	Her türlü farı ayarlayabılır düzeyde olmalıdır.		1			1																						1
36	Klima Sistemi Eğitim Seti	Çalışır durumda, basınç ve sıcaklık göstergeleri üzerinde olmalıdır.									1					1							1						2
37	Klima Gazı Servis Cihazı	134 a ve 1234YF HFO gazları ile çalışabilen, manometreli üzerinde kombi cihaz olmalıdır.									1					1							1						2
38	Klima Gazı Kaçak Test Seti	UV lamba ve gözlüğü ile olmalıdır.									1					1							1						2
39	Araç İç Elektronik Sıcaklık ve Nem Ölçer Cihazı	En az 15 mm sayısal yüksekliği olan LCD ekranlı, -30 °C...+ 200 °C ölçüm aralığında, 0,1 °C hassasiyetinde ve temassız ölçüm yapabilmelidir.													1			1				1			1				3
40	Klima Sistemi Kompresörü	Pistonlu kompresör olmalıdır.									4					4							4						8
41	İstima ve Havalandırma Sistemi Deney Panosu	Sistem elemanları tam ve çalışır durumda olmalıdır.									1					1							1						2
42	Benzinli Motor	Sehpa üzerinde çalışan, uygun donanıma sahip, ECU - EOBD II soketi ve gösterge tablosu bulunan kullanılmamış enjeksiyon sistemli benzinli motor olmalıdır.									2					2													2
43	Benzinli Motor Direkt Enjeksiyon Sistemi Seti	Elektrik motorundan tahrikli ve sistemi oluşturan parçalar çalışır ve çalışması gözlenebilmelidir.									1					1													1
44	Enjeksiyonlu Benzinli Motor Kesiti (Direkt Enjeksiyonlu)	Sehpa üzerinde elektrik motoru ile tahrik edilen ve hareketli bütün parçaların hareketi gözlenebilen, uygun donanıma sahip direkt enjeksiyon sistemli benzinli motor kesiti olmalıdır.									1					1													1
45	Enjeksiyonlu Benzinli Motor (Direkt Enjeksiyonlu)	Sehpa üzerinde çalışan, uygun donanıma sahip, ECU ve EOBD II soketi ve gösterge tablosu bulunan, kullanılmamış direkt enjeksiyon sistemli benzinli motor olmalıdır.		1			1																						1
46	Dizel Motoru	Su ile soğutmalı, 4 zamanlı, 4 silindiri, 8 supaplı tek (bloktan) kam milli ve üzerinde sıra tipi yakıt pompası olmalıdır.						1			1																		1
47	Dizel Motoru	Su ile soğutmalı, 4 zamanlı, 4 silindiri, 16 supaplı çift kam milli ve üzerinde distribütör tipi yakıt pompası bulunmalıdır.						2			2																		2

**MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ**

MOTORLU ARAÇLAR TEKNOLOJİSİ			ALAN ORTAK (10.Sınıf)					DAL ORTAK			DAL										Toplam (Adet)						
			Motor Mekanik Atölyesi	Oto Elektrik Atölyesi	Temel Mekanik Atölyesi	Hidrolik ve Pnömatik Laboratuvarı	Teknik Resim Laboratuvarı	Toplam (Adet)	Dizel Yakıt Sistemleri Atölyesi	Bilgisayar Destekli Çizim Laboratuvarı	Toplam (Adet)	Otomotiv Elektromekanik				Otomotiv Gövde			Otomotiv Boya			İş Makineleri					
												Otomotiv Elektromekanik Atölyesi	Hareket Kontrol Sistemleri Atölyesi	Güç Aktarım Organları Atölyesi	Motor Yemleştirme Atölyesi	Toplam (Adet)	Gövde Kaynak Atölyesi	Otomotiv Gövde Atölyesi	Toplam (Adet)	Yüzey Hazırlama Atölyesi		Otomotiv Boya Atölyesi	Toplam (Adet)	Güç İletim Sistemleri Atölyesi	İş Makinesi Elektromekanik Atölyesi	Hidrolik Sistemler Atölyesi	İş Makinesi Hareket Kontrol Sistemleri Atölyesi
			Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet		Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet
DAYANIKLI TAŞINIRLAR (KODU:253)																											
48	Dizel Motoru	Su ile soğutmalı, 4 zamanlı, 4 silindirdir, 8 supaplı, tek (bloka) kam mili ve üzerinde EP/VE tipi yakıt pompası olmalıdır.						2	2																		2
49	Dizel Motoru	Su ile soğutmalı, 4 zamanlı, 4 silindirdir ve üzerinde enjektör pompası olmalıdır.						2	2																		2
50	Dizel Motoru	Su ile soğutmalı, 4 zamanlı, 4 silindirdir ve üzerinde common rail yakıt sistemi olmalıdır.						2	2																		2
51	Besleme Pompası	Dişli besleme pompası debi, basınç ve vakum kontrolleri yapabilecek özellikte ve sehpa olmalıdır.						4	4																		4
52	Besleme Pompası	Diyaframlı besleme pompası debi, basınç ve vakum kontrolleri yapabilecek özellikte ve sehpa olmalıdır.						4	4																		4
53	Besleme Pompası	Pistonlu besleme pompası debi, basınç ve vakum kontrolleri yapabilecek özellikte ve sehpa olmalıdır.						4	4																		4
54	Enjektör	Klasik yakıt sisteminde kullanılan, farklı ayar ve bağlama şeklinde hidrolik, tek kademeli enjektör olmalıdır.						10	10																		10
55	Enjektör	Klasik yakıt sisteminde kullanılan farklı ayar ve bağlama şeklinde hidrolik çift kademeli enjektör olmalıdır.						10	10																		10
56	Dizel Yakıt Pompası Kesiti	Sıra tipi, en az dört çıkış rekorlu, sehpa üzerinde, PE veya PES tipi, regülatör ve avans mekanizması üzerinde olan, bir elemanın tüm parçalarının ve pompa ana parçalarının görülebildiği şekilde kesit alınmış olmalıdır.						1	1																		1
57	Dizel Yakıt Pompası Kesiti	PF tipi, en az iki çıkış rekorlu, sehpa üzerinde, bir elemanın tüm parçalarının ve pompa ana parçalarının görülebildiği şekilde kesit alınmış olmalıdır.						1	1																		1
58	Dizel Yakıt Pompası Kesiti	EP/VE tipi, en az dört çıkış rekorlu, sehpa üzerinde, pompa ana parçalarının görülebildiği şekilde kesit alınmış olmalıdır.						1	1																		1
59	Dizel Yakıt Pompası Kesiti	Distribütör tipi, en az dört çıkış rekorlu, sehpa üzerinde, pompa ana parçalarının görülebildiği şekilde kesit alınmış olmalıdır.						1	1																		1
60	Dizel Common Rail Yakıt Pompası Kesiti	Sehpa üzerinde, pompa ana parçalarının görülebildiği şekilde kesit alınmış olmalıdır.						1	1																		1
61	Dizel Common Rail Yakıt Enjeksiyon Sistemi Eğitim Seti	Pompa elektrik motorundan tahrikli ve sistemi oluşturan parçalar çalışır ve çalışması gözlenen özellikte olmalıdır.						1	1																		1
62	Dizel Motoru (Common Rail)	Sehpa üzerinde çalışan, uygun donanıma sahip, ECU- EOBD II soketi ve gösterge tablosu bulunan kullanılmamış common rail sistemli dizel motor olmalıdır.						1	1																		1
63	Dizel Motoru (Solenoid Pompa Enjektör)	Sehpa üzerinde çalışan, uygun donanıma sahip, ECU-EOBD II soketi ve gösterge tablosu bulunan kullanılmamış solenoid pompa enjektör sistemli dizel motor olmalıdır.						1	1																		1
64	Dizel Motor Kesiti (Common Rail)	Sehpa üzerinde elektrik motoru ile tahrik edilen ve hareketli bütün parçaların hareketi gözlenebilen, uygun donanıma sahip common rail sistemli dizel motor kesiti olmalıdır.						1	1																		1
65	Dizel Motor Kesiti (Solenoid Pompa Enjektör)	Sehpa üzerinde elektrik motoru ile tahrik edilen, hareketli bütün parçaların hareketi gözlenebilen, uygun donanıma sahip ve solenoid pompa enjektör sistemli dizel motor kesiti olmalıdır.						1	1																		1
66	Turbo Sistemi Kesiti	Değişken kanatçıklı tip olmalıdır.						1	1																		1
67	Dizel Motor Common Rail Enjektör Test Cihazı	Entegre common-rail yüksek basınç pompası üzerinden en az 1800 bara kadar basınç oluşturma ile gerçekçi işletim durumu ve enjektörler için emme ve vıkama programı olmalıdır.						1	1																		1
68	Dizel Motor Solenoid Pompa Enjektör Test Cihazı	En az 6 silindire kadar pompalar için universal test standardına uygun olmalıdır.						1	1																		1
69	Dizel Pompa Test Cihazı	En az 6 silindire kadar pompalar için universal test standardına uygun, entegre takometre, darbe sayım mekanizması ve sıcaklık kontrolörü, hız aralığı 0-4100 rpm ve atım sayacı aralığı 1-9999 darbe olmalıdır.						1	1																		1
70	Common Rail Pompa Test Cihazı	ISO ve CE standartlarında en az 7.5 kW motor gücünde, 0-2000 bar basınç aralığında olmalıdır.						1	1																		1
71	Arıza Tespit Cihazı	Üniversal, 10 yıl ücretsiz güncelleme ve komponent aktifleştirme özelliklerinde olmalıdır.						1	1	1			1														2
72	Motor Test Cihazı	Egzoz emisyon cihazları ve arıza tespit cihazları ile uyumlu alt yapı, marş motoru, alternatör ve buji gerilimlerini ölçmek için 1000 Amper ve 30 Amper akım sensesi birlikte olmalıdır.								1				1													1
73	Dizel Enjektör Test Cihazı	Elle çalışır olmalıdır.						1	1																		1
74	Benzinli Motor Enjektör Temizleme ve Test Cihazı	En az 6 silindirdir araca uygun ve sistem basıncı 0-6.5 kg/cm ² aralığında ayarlanabilir olmalıdır.								1				1													1
75	Benzinli Motorlu Araçlar ve Yakıt Sistemleri için gerekli adaptörleri olmalıdır.	Tüm benzinli motorlu araçlar ve yakıt sistemleri için gerekli adaptörleri olmalıdır.								1				1													1
76	Silindirdir Kaçak Test Cihazı	En az 6 silindirdir araca uygun olmalıdır.								1				1													1
77	Yakıt Pompa Mengenesi	Farklı tiplerdeki yakıt pompalarının bağlama adaptörleri ile birlikte olmalıdır.						4	4																		4
78	Enjektör Sökme Takma Mengenesi	Farklı tiplerdeki enjektörler için bağlama adaptörleri ile birlikte olmalıdır.						4	4																		4
79	Motor Kompresyon Ölçme Seti	Benzinli motor için manometreli, muhtelif motor bağlantı adaptörleri ile olmalıdır.								1				1													1
80	Motor Kompresyon Ölçme Seti	Dizel motor için manometreli, muhtelif motor bağlantı adaptörleri ile olmalıdır.						1	1	1				1												2	
81	Sıralı LPG Sistemli Motor Eğitim Seti	LPG ile çalışır durumda olmalıdır.								1				1													1
82	CNG Sistemli Motor Eğitim Seti	CNG ile çalışır durumda olmalıdır.								1				1													1
83	Lastik Sökme Takma Cihazı	Tam otomatik, düşük ve sert yanaklı lastikleri söküp takabilecek adaptör bağlantısına uyumlu olmalıdır.									1			1													1
84	Lastik Sökme Takma Cihazı	İş makinelerinin lastiklerini söküp takabilecek adaptör bağlantısına olmalıdır.																						1	1		1
85	Üniversal Helezon Yay Sökme Aparatı	Pnömatik ve koruma kafesli olmalıdır.									1			1													1
86	Seyyar Tekerlek Balans Cihazı	10-24 inç jant kapasiteli balanslama özelliği olmalıdır.									1			1													1
87	Tekerlek Düzen Ayar (Rot Ayar) Cihazı	En az dört kameralı olmalıdır.									1			1													1
88	Lastik Hava Basma ve Ölçme Saati	Manometreli olmalıdır.						1	1	1	1	1		3									1		2	6	
89	Sabit Tekerlek Balans Cihazı	Otomatik ölçü alabilen, 24 inç jant kapasiteli olmalıdır.									1			1													1
90	Lastikçi Lifti	3 ton kapasiteli olmalıdır.						1					1	1													3

**MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ**

MOTORLU ARAÇLAR TEKNOLOJİSİ			ALAN ORTAK (10.Sınıf)					DAL ORTAK			DAL											Toplam (Adet)						
			Motor Mekanik Atölyesi	Oto Elektrik Atölyesi	Temel Mekanik Atölyesi	Hidrolik ve Pnömatik Laboratuvarı	Teknik Resim Laboratuvarı	Toplam (Adet)	Dizel Yakıt Sistemleri Atölyesi	Bilgisayar Destekli Çizim Laboratuvarı	Toplam (Adet)	Otomotiv Elektromekanik				Otomotiv Gövde			Otomotiv Boya		İş Makineleri							
												Otomotiv Elektromekanik Atölyesi	Hareket Kontrol Sistemleri Atölyesi	Güç, Aktarma Organları Atölyesi	Motor Yemleştirme Atölyesi	Toplam (Adet)	Gövde Kaynak Atölyesi	Otomotiv Gövde Atölyesi	Toplam (Adet)	Yüzeç Hazırlama Atölyesi	Otomotiv Boya Atölyesi		Toplam (Adet)	Güç İletim Sistemleri Atölyesi	İş Makinesi Elektromekanik Atölyesi	Hidrolik Sistemler Atölyesi	İş Makinesi Hareket Kontrol Sistemleri Atölyesi	Toplam (Adet)
Sıra No	Taşınırın Adı	Genel Özellikler	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet			
DAYANIKLI TAŞINIRLAR (KODU:253)																												
91	Lastik Asansörü	Kaldırma kapasitesi en az 60 kg, çalışma basıncı 8-10 bar, 13-26 "jant çapı aralığındaki tekerleklerle uygun ve çalışma yüksekliği en az 1000 mm olmalıdır.										1															1	
92	Hava Makarası	10 metre, iç çapı 10 mm olmalıdır.	1	1	1																							
93	Spiralli Hava Hortumu	Adaptörleri ile birlikte olmalıdır.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
94	Hava Sartlandırıcı	Kuru ve yağlı hava çıkışı ayrı olan ve aktif karbon filtreli olmalıdır.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
95	Hava Tabancası	Hassasiyet 0,05 bar ve en fazla basınç 15 bar olmalıdır.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
96	Kompresör	Basıncı 8-12 bar arasında, motor gücü en az 5,5 hp, depo hacmi en az 400 litre kapasiteli olmalıdır.	1																									
97	Aktif Süspansiyon Sistemi Eğitim Maketi	Hava besleme ünitesi, valfleri, sensörleri, elektronik kontrol ünitesi, kumanda düğmeli ve havalı amortisörlerden oluşan, tekerleklili bir sehpa üzerinde ve çalışan bir sistem olmalıdır.										1																
98	Mekanik Direksiyon Sistemi Eğitim Seti	McPherson süspansiyon sistemi ile birlikte tüm ön takım parçalarından oluşup mekanik direksiyon dişli kutusu kesit hâlinde olmalıdır.											1															
99	Hidrolik Yardımlı Direksiyon Sistemi Eğitim Seti	Sistemi oluşturan bütün parçaların görüldüğü ve hareketi bir elektrik motorundan alan özellikte olmalıdır.											1															
100	Elektrik Yardımlı Direksiyon Sistemi Eğitim Seti	Sistemi oluşturan bütün parçaların görüldüğü ve hareketi bir elektrik motorundan alan özellikte olmalıdır.											1															
101	Fren Hidrolik Test Cihazı	DOT3, DOT4 ve DOT5.1 sıvılarına uygun olmalıdır.											1															
102	Fren Hava Alma ve Hidrolik Doldurma Cihazı	Elektrikli, ABS, ESP, EDS ve SBC sistemleri için uygun , en az 60 litre kapasiteli ve adaptörleri ile birlikte olmalıdır.											1															
103	Araç Üstü Fren Disk Torna Cihazı	Özel hızlı bağlantı adaptörleri, büyük diskler için uzatması ve üniversal montaj kit'i birlikte olmalıdır.												1														
104	Fren Test Cihazı	Merdaneli tip, en az 4 ton aks kapasiteli olmalıdır.												1														
105	Fren Süspansiyon Yanal Kayma Test Cihazı	Merdaneli tip, en az 4 ton aks kapasiteli olmalıdır.												1														
106	Dinamometre	İki ve dört çeker araçlara uygun, motor gücü, motor torku, tekerlek gücü ve tork ölçümlerini yapabilen, 2-3 metre teker arası mesafedeki araçlara uygun olmalıdır.										1																
107	Havaşma Acma Makinesi	Farklı çaplardaki ve farklı özelliklerdeki borulara havaşma yapılabilir.												1														
108	Fren Yardımcı Sistemleri Eğitim Seti	Dört adet tekerleği kontrol edebilen elektrik motoru olup hızı ayarlanabilir rulmanlar üzerinde hareket etmelidir. Fren sistemi çalışma ve kontrol durumlarına göre frenleri birer birer kilitleyebilmelidir. Normal fren, ASR, EDS, ESP ya da ABS fren basıncı azalması, her tekerleğin dönme hızı ve fren basıncı, sistem basıncı pedal kuvveti ve aracın hızı analog göstergelerde gösterilmelidir. Valfler ve hidrolik pompaların kontrolleri LED'ler ile gösterilmelidir.																										
109	Önden Çekişli Araç Kesiti	En fazla 5 yıllık bir araç, bütün parçaları kesit hâlinde ve elektrik motoru ile tahrikli çalışır durumda olmalıdır.	1																									
110	Pnömatik Fren Sistemi Eğitim Seti	Bütün parçaları üzerinde çalışır durumda olmalıdır.																										
111	Mekanik Vites Kutusu Kesiti	Arkadan itişli araçlar için kullanılan vites kutusu olmalıdır.												1														
112	Mekanik Vites Kutusu Kesiti	Önden çekişli araçlar için kullanılan vites kutusu olmalıdır.												1														
113	Yarı Otomatik Vites Kutusu Kesiti	Otomatikleştirilmiş mekanik vites kutusu olmalıdır.												1														
114	Yarı Otomatik Vites Kutusu Kesiti	CVT vites kutusu özelliğinde olmalıdır.												1														
115	Otomatik Vites Kutusu Kesiti	Tork konvertörü ile birlikte iç hareketli parçaları görünür şekilde kesiti alınmış olmalıdır.												1														
116	Mekanik Vites Kutusu	Arkadan itişli araçlar için kullanılan vites kutusu olmalıdır.												8														
117	Mekanik Vites Kutusu	Önden çekişli araçlar için kullanılan vites kutusu olmalıdır.												8														
118	Yarı Otomatik Vites Kutusu	Otomatikleştirilmiş mekanik vites kutusu olmalıdır.												4														
119	Yarı Otomatik Vites Kutusu	CVT vites kutusu özelliğinde olmalıdır.												4														
120	Otomatik Vites Kutusu	Tork konvertörü ile birlikte olmalıdır.												4														
121	Diferansiyel Kesiti	Arkadan itişli araçlar için kullanılan iç hareketli parçaları görünür şekilde kesiti alınmış olmalıdır.												1														
122	Diferansiyel	Arkadan itişli araçlar için kampanası ve aks mili üzerinde olmalıdır.												8														
123	Vites Kutusu Sökme Takma Tezgâhi	Vites kutusu çeşitlerini bağlama aparatlarına sahip olmalıdır.												8														
124	Diferansiyel Sökme Takma Tezgâhi	Diferansiyel çeşitlerini bağlama aparatlarına sahip olmalıdır.												8														
125	Arka Köprü	Arkadan itişli araçlar için kullanılan olmalıdır.												2														
126	Ön Köprü	Süspansiyon sistemi ve direksiyon sistemi elemanları üzerinde olmalıdır.												2														
127	Test ve Uygulama Aracı	En fazla 5 yıllık, common rail yakıt sistemli dizel motorlu, turba sistemli ve tüm sistemleri aktif çalışan bir binek aracı olmalıdır.												1														
128	Test ve Uygulama Aracı	En fazla 5 yıllık, benzinli motorlu, ABS, ESP, airbag, şerit takip, hız sabitleyici, park asistanı, start-stop sistemleri olan ve tüm sistemleri aktif çalışan bir binek aracı olmalıdır.												1	1													
129	Araç Yıkama Makinesi	Çalışma basıncı ve debisi ayarlanabilir, sıcak sulu, deterjan eklemeli ve hortum boyu en az 8 m uzunluğunda olmalıdır.												1														
130	Otomatik Parça Yıkama Makinesi	En az sepet çapı 900 mm, yükleme yüksekliği 400 mm, tank kapasitesi 150 litre, pompa basıncı 3 bar ve ısıtıcı kapasitesi 7,5 kW olmalıdır.	1																									
131	Arabalı Kriko	Seyyar, 3 ton kapasiteli olmalıdır.	1											1	2	1												
132	Şişe Kriko	En az 5 ton kapasiteli olmalıdır.	1												1	1												
133	Hidrolik Pres	Uzun tip 15 ton kapasiteli olmalıdır.	1												1	1												
134	Araç Altı Sehpa	3 ton kapasiteli olmalıdır.	8											4	8													
135	İki Sütünlü Lift	3 ton kapasiteli olmalıdır.	1												1													
136	Makaslı Lift	3 ton kapasiteli olmalıdır.													1													
137	Caraskal	Seyyar, üç avaklı ve hidrolik pistonlu olmalıdır.	1												1	1												
138	Motor ve Parça Bağlama Seti	Mapa ve bez halatlar en az 5 takım hâlinde, 2 ton kapasiteli olmalıdır.	1												1	1												

**MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ**

MOTORLU ARAÇLAR TEKNOLOJİSİ			ALAN ORTAK (10.Sınıf)					DAL ORTAK			DAL											Toplam (Adet)								
			Motor Mekanik Atölyesi	Oto Elektrik Atölyesi	Temel Mekanik Atölyesi	Hidrolik ve Pnömatik Laboratuvarı	Teknik Resim Laboratuvarı	Toplam (Adet)	Dizel Yakıt Sistemleri Atölyesi	Bilgisayar Destekli Çizim Laboratuvarı	Toplam (Adet)	Otomotiv Elektromekanik				Otomotiv Gövde			Otomotiv Boya		İş Makineleri									
												Otomotiv Elektromekanik Atölyesi	Hareket Kontrol Sistemleri Atölyesi	Güç Aktarım Organları Atölyesi	Motor Yenileştirme Atölyesi	Toplam (Adet)	Gövde Kaynak Atölyesi	Otomotiv Gövde Atölyesi	Toplam (Adet)	Yüzey Hazırlama Atölyesi	Otomotiv Boya Atölyesi		Toplam (Adet)	Güç İletim Sistemleri Atölyesi	İş Makinesi Elektromekanik Atölyesi	Hidrolik Sistemler Atölyesi	İş Makinesi Hareket Kontrol Sistemleri Atölyesi	Toplam (Adet)		
			Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet		Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet
Sıra No	Taşınırın Adı	Genel Özellikler	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet			
DAYANIKLI TAŞINIRLAR (KODU:253)																														
139	Amerikan Zincir	En az 2 tonluk eğri kancalı olmalıdır.	1																											
140	Ayarlı Yatma Tahtası	Tekerlekli ve yükseklik ayarlı olmalıdır.	1								1	1	1												1	1	1	3	4	
141	Pergel Vinç	Zemine veya duvara montajı yapılabilecek, en az 2 ton kaldırma kapasitesinde ve en az 3 m kol boyuna sahip olmalıdır.																							1			1	1	
142	Tavan Vinci	En az 5 ton kapasiteli olmalıdır.																										1	1	
143	Motor Dinleme Cihazı (Steteskop)	Kulaklı avarlanabilir ve en az 2 metre kablolu olmalıdır.	1	1								1																	1	3
144	Yoğunluk Ölçer (Refraktometre)	Aku elektrolitinin ve antifrizin yoğunluğunu ölçebilir özelliğinde olmalıdır.	1	1																									1	3
145	Egzoz Gaz Analiz Cihazı	Benzinli, dizel ve LPG'li araçları ölçebilen, NOx uyumlu, tip onay belgeli olmalıdır.							1		1	1																	1	3
146	Katalitik Konvertör Kestisi	Sistemi oluşturan bütün parçaların bağlantılı olarak görülüp çalışabilir nitelikte olmalıdır.	1						1	1	1	1																	1	3
147	Retarder Eğitim Seti	Sistemi oluşturan bütün parçaların bağlantılı olarak görülüp ve çalışabilir özellikte olmalıdır.											1																1	3
148	Adblue Eğitim Seti	Sistemi oluşturan bütün parçaların bağlantılı olarak görülüp ve çalışabilir özellikte olmalıdır.									1																		1	3
149	Adblue Emişi Pompası	Pompanın tüm bileşenleri Adblue sıvısına dayanıklı, pazlanmaz çelik gövdeli, en az delum hortum uzunluğu 1 metre, emme hortum uzunluğu 2 metre ve pompa basma gücü 1.3 litre/dakika olmalıdır.									1																		1	3
150	Hafıza Koruyucu	OBD soketinden hariç voltaj beslemesi yapabilen ve 12 V ve 4 A olan hafıza koruyucu olmalıdır.									1	1																	1	3
151	Sevyar Yağ Platformu	Makaralı sistem olmalıdır.	1								1																		1	3
152	Tavali ve Fanuslu Yağ Toplama Cihazı	En az 65 litre depo kapasiteli, fanuslu, hareketli tavahı ve tahliye hortumu olmalıdır.	1								1																		1	3
153	Radvyator Sıvı Toplama Tavası	Sevyar tekerlekli, en az 50 litre depo kapasiteli ve tahliye kapınlı olmalıdır.	1								1																		1	3
154	Atık Yağ Tahliye Pompası	Dişli yağı atık yağ pompalı, duvar bağlantı braketi, en az 2 metre uzunluğunda emiş hortumlu ve hava giriş regülatörlü sistem olmalıdır.	1									1																	1	3
155	Atık Yağ Deposu	En az 65 litre depo kapasiteli ve tahliye hortumlu olmalıdır.	1									1																	1	3
156	Yağ Makarası	Açık tip en az 10 metre uzunluğunda, 1/2" ölçüünde ve kendi kendine hortum toplama özelliğinde olmalıdır.	1									1																	1	3
157	Yağ Tabanacası	Dijital olarak kullanılan yağ miktarını ölçebilen ve kullanımı kolay olmalıdır.	1									1																	1	3
158	Tabanca Askılığı	Çift taraflı, T tipi ve en az üç yağ, iki hava olmak üzere beş makaralı sistem olmalıdır.	1									1																	1	3
159	Variyel Tipi Yağ Pompası	En az 65 litre depo kapasiteli, dijital sayaçlı tabancalı, 3-1 yağ pompası ve en az 4 metre uzunluğunda yağ hortumu olmalıdır.	1									1																	1	3
160	El Gres Pompası	En az 500 cc gres depolama kapasitesinde olmalıdır.	1																							1	1	1	4	7
161	Silindir Rektifiye Tezgâhi	En az rektifiye stroku 700 mm, mil motor gücü 2,2 kW, başlık seri hareket motor gücü 1,5 kW ve tabla hareket motor gücü 0,37 kW, farklı ölçülerde en az üç adet rektifiye başlığı, mikrometre seti, bağlama aparatları ve en az 9 adet kesici uç kateri ile birlikte tüm standart ekipmanları olmalıdır.												1	1															1
162	Silindir Kapak Yenileme Tezgâhi	En az - en fazla bağlanabilecek kapak uzunluğu 0 - 1300 mm aralığında olup standart donanımları olan, vakum test aparatı, 6.50-12.65 mm arası pilot milleri, muhtelif açılarda elmas uçları, 27-70 mm arası yuva açma ve işleme kartuşları, pilot mili tutucu mafsalı, subap açıcı aktarma aparatı, silindir kapak sıfırlama su terazisi, pnömatik sistem, servis el aletleri, standart bağa açma kalemi 34-50 mm arası, bağa açma kalem ucu morsu, bağa açma kalem konik klavuzu, 7-12.70 mm arası açıcı terazi tutma klavuzu, 48 mm kapak bağlama ayağı, kapak dayama pimi, kapak seri sikma aparatı ile birlikte olmalıdır.												1	1															1
163	Silindir Honlama Tezgâhi	Honlama kapasitesi 40-250 mm ve maksimum honlama stroku 400 mm olmalıdır. En az hidrolik motor gücü 1,5 kw, mil devir motor gücü 1,1 kw ve soğutma ünitesi motor gücü 0.12 kw olmalıdır. Blok, ayak ve seri blok bağlama ayakları ve honlama kafası ile birlikte olmalıdır.												1	1															1
164	Düz Yüzey Taşlama Tezgâhi	Maksimum tabla stroku 1100 mm olmalıdır. En az tabla yüzeyi 920x310 mm, kafa motor gücü 4 kw, kafa seri hareket motor gücü 0,55 kw, hidrolik motor gücü 1,1 kw, soğutma ünitesi motor gücü 0,12 kw olmalıdır.Blok bağlama pabuç ve ayakları, Yüzey tarama aparatı kalemi, 10 adet yüzey taşlama taşı, taş kafası, taş kafası sökme aparatı, balans alma mili, yüzey düzgünlük kontrol aparatı ve soğutma ünitesi ile birlikte olmalıdır.												1	1															1
165	Krank Taşlama Tezgâhi	En az puntolar arası en fazla mesafe (krank boyu) 1600 mm, taş kafası motor gücü 7,5 kW, iş kafası motor gücü 1,5 kW, hidrolik ünite motor gücü 1,5 kW, tabla hareket motor gücü 0,75 kW olmalıdır. Sabit standart destek, taşlama taşı bileme ve radüs verme aparatı (elmaslı), krank mili merkezleme aleti ve saati, krank mili kaba merkezleme aparatı, iş bağlama aynaları, kafa hareket kontrol aparatı ve saati, taşlama taşı, taşlama taşı flanşı, taş balans alma mili, taş flanşı sökme aparatı ve kovani, kızak yağlama sistemi, hidrolik sistem, pnömatik sistem, soğutma sistemi ve servis takımı ile birlikte olmalıdır.												1	1															1
166	Ana Yatak Barası	Azami blok uzunluğu 2000 mm, bara mili kızak üstü yüksekliği 400-800 mm aralığında, tahrik Motoru en az 1,5 hp gücünde olmalıdır.Mafsal, blok sikma sport takozları, bara mili sert kromlu, blok ayakları, blok ayakları, orta sabit destek, merkezleme aparatı, seri sıfırlama mil konikleri ve paso verme aparatı standart ekipmanları ile birlikte olmalıdır.												1	1															1
167	Kol Yatak Barası	Tomalama kapasitesi 15-150 mm aralığında olmalıdır. Maksimum tablann boyuna hareketi 400 mm enine hareketi 25 mm ve en az motor gücü 1,5 kW olmalıdır. Kol bağlama malafaları, bara milleri, sıfırlama aparatı, paso verme aparatı, kesici kalem (ø 20 - 150 mm arası), yan sikmalar standart ekipmanları olmalıdır.												1	1															1
168	Subap Taşlama Tezgâhi	En fazla taşlanabilecek subap kafa çapı 120 mm, 4-22 mm aralığında subap sapı çapına uygun, en fazla bağlanabilecek iş boyu 400 mm, taşlama taş ölçüleri 175 x 35 ve taş motoru devri en az 2800 rpm, tezgâh komple soğutma donanımlı olmalıdır.												1	1															1
169	Rayba Takımı	8-31.5 mm aralığında düz rayba takımı olmalıdır.												1	1															2
170	El Matkabı	Subap yuvalarına uygun taşlama uçları ile birlikte alınmalıdır.												1	1															2

**MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ**

MOTORLU ARAÇLAR TEKNOLOJİSİ			ALAN ORTAK (10.Sınıf)					DAL ORTAK			DAL										Toplam (Adet)							
			Motor Mekanik Atölyesi	Oto Elektrik Atölyesi	Temel Mekanik Atölyesi	Hidrolik ve Pnömatik Laboratuvarı	Teknik Resim Laboratuvarı	Toplam (Adet)	Dizel Yakıt Sistemleri Atölyesi	Bilgisayar Destekli Çizim Laboratuvarı	Toplam (Adet)	Otomotiv Elektromekanik				Otomotiv Gövde			Otomotiv Boya			İş Makineleri						
												Otomotiv Elektromekanik Atölyesi	Hareket Kontrol Sistemleri Atölyesi	Güç Aktarım Organları Atölyesi	Motor Yenileştirme Atölyesi	Toplam (Adet)	Gövde Kaynak Atölyesi	Otomotiv Gövde Atölyesi	Toplam (Adet)	Yüzey Hazırlama Atölyesi		Otomotiv Boya Atölyesi	Toplam (Adet)	Güç İletim Sistemleri Atölyesi	İş Makinesi Elektromekanik Atölyesi	Hidrolik Sistemler Atölyesi	İş Makinesi Hareket Kontrol Sistemleri Atölyesi	Toplam (Adet)
Sıra No	Taşınırın Adı	Genel Özellikler	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet
DAYANIKLI TAŞINIRLAR (KODU:253)																												
171	Hidrolik Eğitim Seti	Çalışma tezgâhı ve ayaklı, temel seviyede hidrolik devre kurulumu sağlanabilecek elektrik tahrikli hidrolik pompa, soğutucu, ısıtıcı, en az ikişer tane yön kontrol valfi, akış kontrol valfi, basınç kontrol valfi, çekvalf, silindir, motor, manometre, debimetre ve bağlantı için gerekli birleştirme ve bağlantı elemanlarına sahip olmalıdır.				1		1																				1
172	Pnömatik Eğitim Seti	Çalışma tezgâhı ve ayaklı, temel seviyede pnömatik devre kurabilecek düzeyde kompresör, en az ikişer tane şartlandırıcı, regülatör, yön kontrol valfi, akış kontrol valfi, silindir, motor, manometre ve bağlantı için gerekli birleştirme ve bağlantı elemanlarına sahip olmalıdır.				1		1																				1
173	Hidrolik Seti	Tezgh veya sehpa üzerinde çalışır durumda ve çalışması gözlenebilen kapalı devre hidrolik devre elemanlarına sahip olmalıdır.				1		1																				1
174	Hidrolik Seti	Tezgh veya sehpa üzerinde çalışır durumda ve çalışması gözlenebilen açık devre hidrolik devre elemanlarına sahip olmalıdır.				1		1																				1
175	Manometre Set	10-600 bar, en az 5 saatli, bağlantı hortum ve prizleri olmalıdır.																						1				1
176	Flowmetre	Mobil debi, sıcaklık ve basınç ölçüm için olmalıdır.																						1				1
177	Sıcaklık Ölçer	Lazer, en az 1000 °C sıcaklığı ölçebilmelidir.	1					1					1															1
178	Debi Ölçüm Cihazı	Hidrolik devreye kolay sokulup takılabilecek adaptörlere sahip olmalıdır.																										1
179	Hidrolik Pompa Kesiti	Dişli olmalıdır.																										1
180	Hidrolik Pompa Kesiti	Pistonlu olmalıdır.																										1
181	Hidrolik Pompa Kesiti	Paletli olmalıdır.																										1
182	Hidrolik Pompa Kesiti	Tandem hidrolik pompa olmalıdır.																										1
183	Hidrolik Pompa Kesiti	Regülatörlü olmalıdır.																										1
184	Çeşitli Valf ve Valf Grubu	Antisok, emiş, dilimli valf bloğu, ana valf bloğu vb. olmalıdır.																										1
185	Pilot Pompa Kesiti	Sehpa üzerinde dişli ve pistonlu parçaları rahat görülebilecek şekilde kesilmiş olmalıdır.																										1
186	Hidrolik Yağ Filtre Kesiti	Sehpa üzerinde giriş ve çıkış kanalları ve parçaları rahat görülebilecek şekilde kesilmiş olmalıdır.																										1
187	Hidrolik Soğutucu Kesiti	Sehpa üzerinde giriş ve çıkış kanalları ve parçaları rahat görülebilecek şekilde kesilmiş olmalıdır.																										1
188	Hidrolik İstisic Kesiti	Sehpa üzerinde giriş ve çıkış kanalları ve parçaları rahat görülebilecek şekilde kesilmiş olmalıdır.																										1
189	Yürüyüş Hidromotoru Kesiti	Valfleri ve kumanda mekanizması olmalıdır.																										1
190	Kule Dönüş Hidromotoru Kesiti	Valf bloğu ve reduksiyon dişli kutulu olmalıdır.																										1
191	Hidrolik Fan Motoru Kesiti	Pistonlu tip olmalıdır.																										1
192	Döner Dağıtıcı Kesiti	Lastik tekerlekli ekskavatöre uygun olmalıdır.																										1
193	Döner Dağıtıcı Kesiti	Paletli ekskavatöre uygun olmalıdır.																										1
194	Kule Dönüş Daire Dişlisi Kesiti	Daire dişlisi üzerinde iç rulman, dış rulman, bilya ve tutucuları görülebilecek şekilde kesilmiş olmalıdır.																										1
195	Direksiyon Ünitesi Orbitrol Kesiti	Orbitrolün iç yapısını tam olarak gösterecek şekilde kesilmiş olmalıdır.																										1
196	Orbitrollü Direksiyon Ünitesi Deney Seti	Hidrolik tanklı, hortum bağlantılı, çift etkili çift pistonlu hidrolik silindiri ve çalışır sistem olmalıdır.																										1
197	Hidrolik Akümülatör Destekli Çok Diskli Fren Sistemi Deney Seti	Elektrik motordan tahrikli hidrolik pompa, fren pedali ve hortum bağlantılı hareketli çalışır durumda olmalıdır.																										1
198	Palet Sistemi	Bakla, pim, burç ve pabuçtan oluşan sokulup takılabilen özellikte olmalıdır.																										1
199	Yürüyüş Makara Kesiti	İç yapısını tam olarak gösterecek şekilde kesilmiş olmalıdır.																										1
200	Taşıyıcı Makara Kesiti	İç yapısını tam olarak gösterecek şekilde kesilmiş olmalıdır.																										1
201	İstikamet Tekeri Sistemi Kesiti	Piston ve yay sistemi ile birlikte olmalıdır.																										1
202	Palet Yürüyüş Sistemi Deney Seti	Rim dişli, istikamet ve gergi sistemi, yürüyüş ve taşıma makaraları, bakla, pim, burç en küçük çapa göre sokulup takılabilecek özelliklerde olmalıdır.																										1
203	Sasi Denge Bari (Makas)	Dozerlerde kullanılan olmalıdır.																										1
204	Çer (Nihai Tahrik) Dişli Grubu Kesiti	Dişli sisteminin iç yapısını tam olarak gösterecek şekilde kesilmiş olmalıdır.																										1
205	Rim Dişlisi	Parçalı ve bütün olmalıdır.																										1
206	Çer (Nihai Tahrik) Dişli Sistemi Deney Seti	Elektrik motordan tahrikli hidrolik pompa ve yön kontrol valfli hortum bağlantılı hidrolik motordan hareketli çalışır durumda olmalıdır.																										1
207	Tandem Sistemi Kesiti	Dişli tahrikli olmalıdır.																										1
208	Powershift Vites Kutusu Kesiti	Selenoid valf gruplu olmalıdır.																										1
209	Tork Konvertör	Sokulup takılabilen olmalıdır.																										1
210	Ön Köprü	Lastik tekerlekli iş makinesi için olmalıdır.																										1
211	Arka Köprü	Lastik tekerlekli iş makinesi için olmalıdır.																										1
212	Hidrolik Silindir	Piston, piston kolu ve sızdırmazlık elemanları rahat sokulup takılabilecek şekilde olmalıdır.																										1
213	Makine Altı Besleme Takozu	En az 10 ton kapasitede olmalıdır.																										1
214	Hidrolik Pompa Toplama Tezghası	Farklı büyüklüklerdeki pompaları bağlama aparatlarına sahip olmalıdır.																										1
215	Hidrolik El Pompası Seti	En az 30 ton kapasiteli, 150 mm stroklu, yay dönlü silindir, 1,8 mm, 700 bar hidrolik hortum ve hidrolik el pompası 700 bar debili olmalıdır.																										1
216	Hidrolik Kırıcı	Çalışma basıncı en az 50 bar olmalıdır.																										1
217	Ekskavator	Lastik tekerlekli ve kırıcı tesisatlı olmalıdır.																										1
218	Ekskavator	Paletli ve kırıcı tesisatlı olmalıdır.																										1
219	Mini Ekskavator	Paletli ve kırıcı tesisatlı olmalıdır.																										1
220	Yol Silindiri	Kabinsiz olmalıdır.																										1
221	Mini Yükleyici	En az 3 ton ağırlığında ve 0.8 m ³ kapasitesinde olmalıdır.																										1
222	Forklift	Dizel motorlu, en az 3 m kaldırma yüksekliğinde ve en az 3 ton kaldırma kapasitesinde olmalıdır.																										1
223	Kazıcı Yükleyici (Beko Loder)	Kırıcı tesisatlı olmalıdır.																										1

**MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ**

MOTORLU ARAÇLAR TEKNOLOJİSİ			ALAN ORTAK (10.Sınıf)					DAL ORTAK			DAL										Toplam (Adet)							
			Motor Mekanik Atölyesi	Oto Elektrik Atölyesi	Temel Mekanik Atölyesi	Hidrolik ve Pnömatik Laboratuvarı	Teknik Resim Laboratuvarı	Toplam (Adet)	Dizel Yakıt Sistemleri Atölyesi	Bilgisayar Destekli Çizim Laboratuvarı	Toplam (Adet)	Otomotiv Elektromekanik				Otomotiv Gövde		Otomotiv Boya		İş Makineleri								
												Otomotiv Elektromekanik Atölyesi	Hareket Kontrol Sistemleri Atölyesi	Güç, Aktarım Organları Atölyesi	Motor Yenileştirme Atölyesi	Toplam (Adet)	Gövde Kaynak Atölyesi	Otomotiv Gövde Atölyesi	Toplam (Adet)	Yüzey Hazırlama Atölyesi		Otomotiv Boya Atölyesi	Toplam (Adet)	Güç İletim Sistemleri Atölyesi	İş Makinesi Elektromekanik Atölyesi	Hidrolik Sistemler Atölyesi	İş Makinesi Hareket Kontrol Sistemleri Atölyesi	Toplam (Adet)
			Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet		Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet
DAYANIKLI TAŞINIRLAR (KODU:253)																												
280	Kaynak Makinesi	Transformatorlu, akım aralığı 40-150 Amper arası kademeli ayarlı, 2,5-3,25 elektrotlara uygun, 220 V ile çalışır ve termik korumalı olmalıdır.																										1
281	Direnç Dikiş Kaynak Makinesi	En az 120 kVA gücünde, 20 Amper kaynak akımı verebilen baskı kuvveti en az 500 kg ve su soğutmalı olmalıdır.																										1
282	Kuru Zımpara Toz Emiş Sistemi	En az 1200 Watt gücünde, emiş gücü ayarlanabilir, hava emiş kapasitesi en az 3500 litre/dakika olmalıdır.																										3
283	Tek ve Çift Etkili Zımpara Makinesi	Toz emiş olan, en az 7000 devir/dakikalık devir ayarlı olmalıdır.																										3
284	Boyayı Bozmadan Göçük Düzeltme Seti	Yapıştırma yöntemi ile göçük düzeltme sistemi için çeşitli çaplarda çektime pabucu, çubukla göçük düzeltme sistemi için çeşitli boylara ve uçlara sahip olan çubuklar olmalıdır.																										1
285	Kapı Sacı Bükme Pensesi	Plastik tutamaklı, geniş bükme yapabilen sacı ezmeyen, iki adet ve teflon ağzıyla birlikte olmalıdır.																										2
286	Kaporta Pensesi	Farklı yerlerde kullanıma uygun set halinde olmalıdır.																										2
287	Delik Açma ve Kenet Yapma Penseleri	Alüminyum gövdeli, 6-8 mm çapında delik açabilir, 8 mm boyunda kenet yapabilir olmalıdır.																										2
288	Karoseri Egesi	Değiştirilebilir ege ve ahşap gövdeli olmalıdır.																										2
289	Amerikan Egesi	Çift taraflı kullanılabilir, değiştirilebilir ege, alüminyum gövde ve esneklik ayarlı kabızlı olmalıdır.																										16
290	Kaporta Aralıkları Ayarlama ve Kontrol Sentileri	Özel kutusu içinde 4 adet vantuzlu ayarlama ve kontrol sentili, 1-10 mm arası ayar yapabileceği özelliği olmalıdır.																										16
291	Havali Avuç Taşlama	Diski 22-125 mm ve deviri 12000 devir/dakika özelliklerinde olmalıdır.																										2
292	Çekiç	300-1000 gram aralığında standart çekiçler olmalıdır.																										4
293	Karoseri Çekiç Seti	Değişik tiplerde tahta sap, çelik kafalı set halinde olmalıdır.																										4
294	Karoseri Dayama Blokları Seti	Dokuz parçadan oluşan değişik tiplerde çelikten set halinde olmalıdır.																										4
295	Sac Kesme Makinesi	Uzun tip olmalıdır.																										2
296	Boru Bükme Makinesi	Hidrolik, 2" çapına kadar standart gaz ve su borularına uygun olmalıdır.																										1
297	Elektrikli El Breyzi	Darbeli olmalıdır.																										4
298	El Yüzev Taşlama	En az 1500 Watt gücünde, 8000 devir/dk.lık olmalıdır.																										4
299	Mengenelei Çalışma Tezgâhı	1700X650X850 mm ölçülerinde çekmeceli, masa üzeri galvaniz sac kaplı, üzerinde dövme çelik çeneli mengenelei olmalıdır.	1		4																							10
300	Havali Perçin Tabancası	En az çekme gücü 1600 kg/mm ve perçin çapı ¼" olmalıdır.																										2
301	Boyama ve Kurutma Kabini	Fırın boyutları en az 7000 mm iç uzunluk, 4000 mm iç genişlik, 2700 mm iç yükseklik ve hava akış hızı 0,3 m/sn. olmalıdır.																										1
302	Sprey Kabini	Küçük paneller için fırın boyutları en az 1900 mm iç uzunluk, 850 mm iç genişlik, 1300 mm iç yükseklikte ve emme motoru 5 hp gücünde, toplam güç 7 kW olmalıdır.																										1
303	Ön Hazırlık (Astar) Ünitesi	Ünitenin boyutları en az 6000 mm iç uzunluk, 2600 mm iç genişlik, 25000 mm iç yükseklikte ve emme motoru 7,5 hp gücünde, toplam güç 14 kW olmalıdır.																										1
304	Çift Kasetli Kısa Dalga İRT	Motor gücü en az 6 kW ve kurutma alanı 1,44 m ² olmalıdır.																										1
305	Pasta Polish Makinesi	Dakikada en az 700-2200 devir kapasitesine sahip olmalıdır.																										1
306	Tabanca Yıkama Makinesi	Su ve solvent uyumlu olmalıdır.																										1
307	Astar Boya ve Vernik Tabancaları	Astar için kullanılan modeller için üstte hazne ile 1.7 mm nozul çapı ve alta hazne ile 1.9 mm nozul çapı olmalıdır. Vernik için kullanılan modeller için üstte hazne ile 1.3 mm nozul çapı ve alta hazne ile 1.5 mm nozul çapı olmalıdır.																										3
308	Macun Kürek ve Çeliği	Macun kürekleri metal plakalardan farklı boyutlarda, kompozit kulplu 3'lü set halinde ve çelikler yay çelik ağızlı, 4'lü set olmalıdır.																										1
309	Havali Mastik Tabancası	En az 300 ml'lik kartuş ve torbaları kullanılabilecek özellikte olmalıdır.																										1
310	Havali Pütür Tabancası	1 litrelik ya da büyük kaplarla kullanılabilir olmalıdır.																										1
311	Panel Boyama Aparatı	Küçük boy boyutları 100x85x83 cm, büyük boy boyutları: ise yükseklik: 95 x 78 x 165 cm olmalıdır.																										1
312	Boya Kalınlığı Ölçme Cihazı	Sabit probu, demir ve alüminyum malzemeleri 0-3500 mm ölçüm aralığında olmalıdır.																										2
313	Bilgisayarlı CNC Boya Kurutucusu	En az 4 kasetsiz, tek işlemde en az kurutma alanı 3 m ² ve en az 6 kW gücünde olmalıdır.																										1
314	Zımpara Takozları	Kuru ve sulu sistem zımpara için farklı ölçülerde ve özellikte olmalıdır.																										51
315	Parça Boyama Aparatı	Farklı büyüklükteki panelleri boyamak için uygun aparatları olmalıdır.																										6
316	Kuru Jet	Güç regülatörleri ayarlanabilir, stand üzerine 2 adet uzululu olmalıdır.																										4
317	Ölçülü Kap Seti	250 ml, 500 ml, 1000 ml, 2000 ml olmak üzere dört farklı hacimde, tinerden zarar görmeyecek malzemeden ve kapaklı olmalıdır.																										6
318	DIN 4 Viskoziye Kabi	Alüminyum alaşımı 4 mm çapında malzeme akış deliğine sahip, 100 cc hacminde olmalıdır.																										6
319	Özel Maskeleyen Film	3,80 x 200 m boyutlarında, mobil ve kesim birimleri olmalıdır. 2 rulo halinde, birisi folyo ve diğeri kağıt için olan tutuculu araba içermelidir.																										8
320	Boya Tabancası Seti	1,4-1,8-2,2 ve 2,5 mm, olan en az dört farklı nozul çapında set halinde, tank hacmi 600 cc, genel amaçlı ve kafası erişilmesi zor olan yerler için 360 derece dönebilir olmalıdır.																										2
321	Boya Firça Takımı	1 inç firça genişliğinden başlayarak en az 7 tane farklı ölçüde, kil firça olmalıdır.																										3
322	Tabanca Uygulama Hava Hortumu	İç çapı 9 mm olmalıdır.																										2
323	Mix Makinesi	Ana renklerde en az üç litre ve farklı konumlu karıştırma özelliğinde olmalıdır.																										1
324	Bilgisayarlı Tartı	Boya karışımı için 0,1 gram hassasiyetli olmalıdır.																										1
325	Ölçü Cetveli	Cetveller alüminyum alaşımdan, 500 ml ve 1000 ml hacimli olarak iki parçalı ve set halinde olmalıdır.																										6
326	Markalama Seti	Çizecek, plevit, çelik cetvel, çelik pergel, nokta, V vatağı ve göz taşından oluşmalıdır.																										1
327	Gönye Takımı	Cetvel, 45 ve 60'lık gönye, pergel ve iletken oluşmalıdır.																										8

MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ

MOTORLU ARAÇLAR TEKNOLOJİSİ			ALAN ORTAK (10.Sınıf)					DAL ORTAK			DAL										Toplam (Adet)							
			Motor Mekanik Atölyesi	Oto Elektrik Atölyesi	Temel Mekanik Atölyesi	Hidrolik ve Pnömatik Laboratuvarı	Teknik Resim Laboratuvarı	Toplam (Adet)	Dizel Yakıt Sistemleri Atölyesi	Bilgisayar Destekli Çizim Laboratuvarı	Toplam (Adet)	Otomotiv Elektromekanik				Otomotiv Gövde			Otomotiv Boya			İş Makineleri						
												Otomotiv Elektromekanik Atölyesi	Hareket Kontrol Sistemleri Atölyesi	Çiğne, Aktarma Organları Atölyesi	Motor Yenileştirme Atölyesi	Toplam (Adet)	Gövde Kaynak Atölyesi	Otomotiv Gövde Atölyesi	Toplam (Adet)	Yüzey Hazırlama Atölyesi		Otomotiv Boya Atölyesi	Toplam (Adet)	Güç İletim Sistemleri Atölyesi	İş Makinesi Elektromekanik Atölyesi	Hidrolik Sistemler Atölyesi	İş Makinesi Hareket Kontrol Sistemleri Atölyesi	Toplam (Adet)
Sıra No	Taşımanın Adı	Genel Özellikler	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet		
DAYANIKLI TAŞINIRLAR (KODU:253)																												
328	EI Demir Testeresi	Kollu olmalıdır.			34		34																				34	
329	EI Sac Makası	Sac ve alüminyum kesmeye uygun ağırlı ve yalıtımlı olmalıdır.			8		8																				8	
330	Tesvisceci Mengenesi	En az çene genişliği 125 çene açıklığı 150 mm olmalıdır.			17		17																				17	
331	Pop Perçin Makinesi	Elle kullanılabilen farklı ölçülerde perçinleri basabilen makine olmalıdır.			8		8																				8	
332	Tork Anahtar Seti	1/2", 1/4", 3/4" üç adet olmalıdır.	2	1			3	1	1	2	2	1	6	1	1							1	1	1	1	3	14	
333	Lokmalı Torks Anahtar Takımı	6 köşe uçlu, T20 ile T50 arası en az 8 parça olmalıdır.	2	1			3	1	1	2	2	2	6	1	1							1		1	1	3	11	
334	Çektirme Takımı	Farklı ölçülerde en az 5 parça ve iki ayaklı olmalıdır.	1	1			2	1	1	1	1	1	3									1		1	1	3	9	
335	Çektirme Takımı	Farklı ölçülerde en az 3 parça ve üç ayaklı olmalıdır.	1	1			2	1	1	1	1	1	3									1		1	1	3	9	
336	Makaralı Kablo	En az 3x1,5 monofaze, 4 prizli ve 20 metre uzunluğunda olmalıdır.	1	1	1	1	5	1	1	2	1	1	4	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	4	19	
337	Kılavuz Takımı	En az 10 ayrı metrik ölçüde ve her ölçü için üçer adet uygun kollarla birlikte gelmelidir.			2		2			1	1	2	3									1		1	1	3	6	
338	Ters Kılavuz Takımı	En az 6 parçadan oluşmalıdır.			2		2			1	1	2	3									1		1	1	3	6	
339	Pafla Takımı	En az 10 ayrı metrik ölçüde ve uygun kollarla birlikte olmalıdır.			2		2					2	3									1		1	1	3	6	
340	Mihengir	En az 300 mm olmalıdır.			2		2					2	3									1		1	1	3	6	
341	Kumpas	TS 6906 standartlarında, dijital ve metrik olmalıdır.	2	1	2		5	2		2	2	2	8								2	2	2	2	2	8	25	
342	Kumpas	TS 6906 standartlarında, metrik ve dış çap ölçebilen olmalıdır.	8	1	17		26	2		2	2	2	8	14	2	2					2	2	2	2	2	8	52	
343	Kumpas	TS 6906 standartlarında, metrik ve iç çap ölçebilen olmalıdır.	2	1	2		5	1		1	1	1	2	5	1	1					1	1	1	1	4	16		
344	Kumpas	TS 6906 standartlarında, metrik ve derinlik ölçebilen olmalıdır.	2	2	2		4																			4		
345	Kumpas	TS 6906 standartlarında, saatli ve metrik olmalıdır.	2	2	2		4																			4		
346	Kumpas	TS 6906 standartlarında, birimi inç olmalıdır.	1	2	2		3																			4		
347	Takım Dolabı	Tekerlekli, en az 6 çekmece ve içi boş olmalıdır.	1	1	1	1	4	1		1	1	1	1	4	1	1					2	2	2	2	2	8	11	
348	Açık Ağz Anahtar Takımı	TS 81 standartlarında, metrik ve en az 12 parçadan oluşmalıdır.	2	2	1	1	6	2		2	2	2	2	8	2	2					1	1	1	1	4	14		
349	Kombine Anahtar Takımı	TS 3794 standartlarında, metrik ve en az 21 parçadan oluşmalıdır.	2	2	1	1	6	2		2	2	2	2	8	2	2					2	2	2	2	2	8	26	
350	Yıldız Anahtar Takımı	TS 3794 standartlarında, metrik ve en az 12 parçadan oluşmalıdır.	2	2	1	1	6	2		2	2	2	2	8	2	2					2	2	2	2	2	8	26	
351	Lokma Takımı	TS ISO 2725 standartlarında, metrik, 1/2 inç ve en az 25 parçadan oluşmalıdır.	2	2	1	1	6	2		2	2	2	2	8	2	2					2	2	2	2	2	8	26	
352	Lokma Takımı	TS ISO 2725 standartlarında, metrik, 1/4 inç ve en az 18 parçadan oluşmalıdır.	2	2	1	1	6	2		2	2	2	2	8	2	2					2	2	2	2	2	8	26	
353	Ağır Lokma Takımı	TS ISO 2725 standartlarında, metrik ve en az 14 parçadan oluşmalıdır.	1				1					1	2								1	1	1	1	4	7		
354	Allen Lokma Takımı	TS 2936 standartlarında, metrik ve en az 12 parçadan oluşmalıdır.	2	2	1	1	6	2		2	2	2	2	8	2	2					2	2	2	2	2	8	26	
355	Torks Allen Lokma Takımı	TS 8748 standartlarında, metrik ve en az 8 parçadan oluşmalıdır.	2	2	1	1	6	2		2	2	2	2	8	2	2					2	2	2	2	2	8	26	
356	Lokma Tornavida Takımı	TS 3793 standartlarında, metrik ve en az 8 parçadan oluşmalıdır.	2	2	1	1	6	2		2	2	2	2	8	2	2					2	2	2	2	2	8	26	
357	Tornavida Takımı	En az 7 parçadan düz ve yıldız türlerinden olmalıdır.	2	2	1	1	6	2		2	2	2	2	8	2	2					2	2	2	2	2	8	26	
358	Allen Takımı	Metrik ve en az 10 parçadan oluşmalıdır.	2	2	1	1	6	2		2	2	2	2	8	2	2					2	2	2	2	2	8	26	
359	Torks Allen Takımı	Metrik ve en az 10 parçadan oluşmalıdır.	2	2	1	1	6	2		2	2	2	2	8	2	2					2	2	2	2	2	8	26	
360	Pipo Anahtar Takımı	Metrik ve en az 12 parçadan oluşmalıdır.	2	2	1	1	6	2		2	2	2	2	8	2	2					2	2	2	2	2	8	26	
361	Kombine Pense	TS 60 standartına uygun olmalıdır.	2	2	1	1	6	2		2	2	2	2	8	2	2					2	2	2	2	2	8	26	
362	Kargaburun	TS 60 standartına uygun olmalıdır.	2	2	1	1	6	2		2	2	2	2	8	2	2					2	2	2	2	2	8	26	
363	Kurbagaçek Takımı	TS 3796 standartlarında ve en az altı parça olmalıdır.	2	2	1	1	6	2		2	2	2	2	8	2	2					2	2	2	2	2	8	26	
364	Boru Anahtarları	85 derece, en az 500 mm boyunda maşalı boru anahtarları olmalıdır.	2	2	1	1	6	2		2	2	2	2	8	2	2					2	2	2	2	2	8	26	
365	Dış Çap Segman Pensi	Düz uçlu, en az 4 farklı boyda olmalıdır.	2	2	1	1	6	2		2	2	2	2	8	2	2					2	2	2	2	2	8	26	
366	Dış Çap Segman Pensi	Eğri uçlu, en az 4 farklı boyda olmalıdır.	2	2	1	1	6	2		2	2	2	2	8	2	2					2	2	2	2	2	8	26	
367	İç Çap Segman Pensi	Düz uçlu, en az 4 farklı boyda olmalıdır.	2	2	1	1	6	2		2	2	2	2	8	2	2					2	2	2	2	2	8	26	
368	İç Çap Segman Pensi	Eğri uçlu, en az 4 farklı boyda olmalıdır.	2	2	1	1	6	2		2	2	2	2	8	2	2					2	2	2	2	2	8	26	
369	Yan Keski Pensi	TS 60 standartına uygun olmalıdır.	2	2	1	1	6	2		2	2	2	2	8	2	2					2	2	2	2	2	8	26	
370	Çekiç	TS 5 standartlarında ve en az 500 gram olmalıdır.	2	2	1	1	6	2		2	2	2	2	8	2	2					2	2	2	2	2	8	26	
371	Balyaz	En az 10 kg olmalıdır.																			1		1	1	3	3		
372	Levye Takımı	En az 4 farklı boyda olmalıdır.	2	2	1	1	6	2		2	2	2	2	8	2	2					2	2	2	2	2	8	26	
373	Yağ Filtresi Sökmeceği	Zincirli olmalıdır.			1		1			1	1		1														5	
374	Yaprak Sentil Takımı	Metrik ve birimi inç olmalıdır.	8	2	2		12	2		2	2	2	2	8	2	2					2	2	2	2	2	8	32	
375	Plastik Çekiç	En az 500 gram olmalıdır.	2	2	1	1	6	2		2	2	2	2	8	2	2					2	2	2	2	2	8	26	
376	Piston Segman Sikma Bandı Seti	En az iki parça olmalıdır.	2				2						2													4		
377	Seyyar Lamba	12 Voltluk, DC akımlı, 3 metre boyunda ve korumalı olmalıdır.	2	2	1	1	6	2		2	2	2	2	8	2	2					2	2	2	2	2	8	26	
378	Bifon Anahtar	TS ISO 6788 standartına uygun olmalıdır.	2				2				3	2	7													9		
379	Yağdanlık	En az 300 cc hacminde olmalıdır.	2	2	1	1	6	2		2	2	2	2	8	2	2					2	2	2	2	2	8	26	
380	Helicoll Aparatı Takımı	Metrik 6-14 aralığında en az 5 ölçüden oluşmalıdır.	2				4					2	2	6												12		
381	Mikrometre Takımı	Metrik ve 0-150 mm aralığında olmalıdır.	3		5		8	1		1	1	1	5	8							1			1	2	19		
382	Mikrometre Takımı	Birimi inç ve 0-6 inç aralığında olmalıdır.			1		1																	1	1	2		
383	Kompar																											

MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ

MOTORLU ARAÇLAR TEKNOLOJİSİ			ALAN ORTAK (10.Sınıf)					DAL ORTAK			DAL												Toplam (Adet)						
			Motor Mekanik Atölyesi	Oto Elektrik Atölyesi	Temel Mekanik Atölyesi	Hidrolik ve Pnömatik Laboratuvarı	Teknik Resim Laboratuvarı	Toplam (Adet)	Dizel Yakıt Sistemleri Atölyesi	Bilgisayar Destekli Çizim Laboratuvarı	Toplam (Adet)	Otomotiv Elektromekanik				Otomotiv Gövde			Otomotiv Boya		İş Makineleri								
												Otomotiv Elektromekanik Atölyesi	Hareket Kontrol Sistemleri Atölyesi	Güç Aktarım Organları Atölyesi	Motor Yenileştirme Atölyesi	Toplam (Adet)	Gövde Kaynak Atölyesi	Otomotiv Gövde Atölyesi	Toplam (Adet)	Yüzey Hazırlama Atölyesi	Otomotiv Boya Atölyesi	Toplam (Adet)		Güç İletim Sistemleri Atölyesi	İş Makinesi Elektromekanik Atölyesi	Hidrolik Sistemler Atölyesi	İş Makinesi Hareket Kontrol Sistemleri Atölyesi	Toplam (Adet)	
																													Adet
Sıra No	Taşınırın Adı	Genel Özellikler	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet				
DAYANIKLI TAŞINIRLAR (KODU:253)																													
393	Saplama Sökme Aparatı	Takım hâlinde 3 parçadan oluşmalıdır.	1	1	1			3	1		1	1	1	1	1	4		1	1				1			1		2	11
394	Diş Tarağı	Metrik ve Whitworth ve 52 parçadan oluşmalıdır.	1	1	1			3	1		1	1	1	1	1	4		1	1				1			1		2	11
395	Buji Lokma Takımı	16-21 mm olmalıdır.	2	2				4			2				2	4													8
396	Kablo Sıyırma Pensesi	5 mm çapına kadar kabloları sıyırma özelliğinde olmalıdır.		2				2								2							2					2	6
397	Havaya Takımı	Tabanca şeklinde olmalıdır.	1	8	1			10			5	1			6	1	1	2				1	1			1	3	21	
398	Çektirme	İç rulman için 40-75 mm çapında çalışabilen çektirme olmalıdır.	2	1				3	1		1	1	1	1	3							1				1	2	9	
399	Çektirme	Diş rulman için olmalıdır.	2	1				3	1		1	1	1	1	3							1				1	2	9	
400	Çektirme	En az 25 mm çapında ve rotül için olmalıdır.													2													2	2
401	Akı Kutup Baş Çektirmesi	Akı kutup başını sökmeye uygun özellikte olmalıdır.		2				2			2	2			2													4	4
402	Tornavida Takımı	Bitis uçları ile birlikte olmalıdır.	1	1	1			3	1		1	1	1	1	1	4		1	1			1		1		1	2	11	
403	Kancalı Levye	İki ucu kövrük olmalıdır.	1	1	1			3	1		1	1	1	1	1	4		1	1			1		1		1	2	11	
404	Şarjlı Tornavida	14,4 Volt ve torx avarlı olmalıdır.	1	1	1			3	1		1	1	1	1	1	4		1	1			1		1		1	2	11	
405	Parça Yakalama Aleti	Miknatslı olmalıdır.	1	1	1			3	1		1	1	1	1	1	4		1	1			1		1		1	2	11	
406	Spiral Miknats	En az 1 kg ağırlığında vük taşıyabilmelidir.	1	1	1			3	1		1	1	1	1	1	4		1	1			1		1		1	2	11	
407	Avometre	Dijital olmalıdır.	1	4				5	1		1	2	1	1	4	4		1	1				2				2	13	
408	Kablo Üzeri Ampermetre	En az 400 A ve 600 V' luk ölçüm yapabilmelidir.		2				2			1				1							1					1	4	
409	Elektronikçi Tornavida Seti	PVC yalıtımlı TS 60 standartında olmalıdır.		2				2			2				2								2				2	6	
410	Elektronikçi Yan Keski Pensesi	PVC yalıtımlı TS 60 standartında olmalıdır.		2				2			2				2								2				2	6	
411	Elektronikçi Kargaburnu	PVC yalıtımlı TS 60 standartında olmalıdır.		2				2			2				2								2				2	6	
412	Elektronikçi Pensesi	PVC yalıtımlı TS 60 standartında olmalıdır.		2				2			2				2								2				2	6	
413	Lehim Vakum Pompası	Lehim sökme işlemine uygun olmalıdır.		2				2			2				2								2				2	6	
414	Sıcak Hava Tabancası Takımı	En az 1500 Watt, 600 °C sıcaklıkta hava verebilmeli ve termostatik korumalı olmalıdır.		2				2			2				2								2				2	6	
415	Saatçi Tornavida Takımı	En az 6 parça olmalıdır.		1				1			1				1								1				1	3	
416	Rekor Anahtar Seti	En az 7 parça olmalıdır.	1					1	1		1	1	1	1	3								1		2	1	4	9	
417	Yağ Filtresi Sökme Takımı	En az 30 parça olmalıdır.	1					1			1				1								1		1		1	3	
418	Enjektör Lokması	1/2 inç, dizel enjektör lokması özelliğinde olmalıdır.	1					1	1		1																	2	
419	Fren Disk Ayrıcı	Ağız açıklığı en az 75 mm olmalıdır.										1			1													1	
420	Balata Kiti	18 parça olmalıdır.										1			1													1	
421	Sensör Lokması	22 mm olmalıdır.							1		1	1			1													2	
422	Yüzey Kontrol Mastarı	En az 3 boy olmalıdır.	2					2						2	2													4	

**MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ**

MOTORLU ARAÇLAR TEKNOLOJİSİ			ALAN ORTAK (10.Sınıf)					DAL ORTAK		DAL														Toplam (Adet)					
			Motor Mekanik Atölyesi	Oto Elektrik Atölyesi	Temel Mekanik Atölyesi	Hidrolik ve Pnömatik Laboratuvarı	Teknik Resim Laboratuvarı	Toplam (Adet)	Dizel Yakıt Sistemleri Atölyesi	Bilgisayar Destekli Çizim Laboratuvarı	Toplam (Adet)	Otomotiv Elektromekanik				Otomotiv Gövde			Otomotiv Boya			İş Makineleri							
												Otomotiv Elektromekanik Atölyesi	Hareket Kontrol Sistemleri Atölyesi	Güç Aktarım Organları Atölyesi	Motor Yenileştirme Atölyesi	Toplam (Adet)	Gövde Kaynak Atölyesi	Otomotiv Gövde Atölyesi	Toplam (Adet)	Yüzey Hazırlama Atölyesi	Otomotiv Boya Atölyesi	Toplam (Adet)	Güç İletim Sistemleri Atölyesi		İş Makinesi Elektromekanik Atölyesi	Hidrolik Sistemler Atölyesi	İş Makinesi Hareket Kontrol Sistemleri Atölyesi	Toplam (Adet)	
Sıra No	Taşınırın Adı	Genel Özellikler	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet		
DEMİRBAŞ GRUBU (KODU:255)																													
1	Etkileşimli Tahta*		1	1	1	1	1	5	1	1	2	1	1	1	1	4	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	4	19
2	Çerçeve Takımı (3'lu)	Atatürk Resmi, İstiklâl Marşı, Gençliğe Hitabe olmalıdır.	1	1	1	1	1	5	1	1	2	1	1	1	1	4	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	4	19
3	Yayın Panosu	Mantar ve kumaş kaplı olmalıdır.	1	1	1	1	1	5	1	1	2	1	1	1	1	4	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	4	19
4	Yayın Dolabı	Camlı, kilitle ve kumaş kaplı olmalıdır.	1	1	1	1	1	5	1	1	2	1	1	1	1	4	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	4	19
5	Kişisel Öğretmen Dolabı	Ahşap, kilitle, raflı ve askılı olmalıdır.	4	4	4	4	4	20	4	4	8	4	4	4	4	16	4	4	8	4	4	8	4	4	4	4	4	16	76
6	Kişisel Öğrenci Dolabı	Ahşap, çift kapılı, kilitle, raflı ve askılı olmalıdır.	34	34	34	34	34	170	34	34	68	34	34	34	34	136	34	34	68	34	34	68	34	34	34	34	34	136	646
7	Malzeme Dolabı	Ahşap, kilitle, verafli olmalıdır.	2	2	2	2	2	10	2	2	4	2	2	2	2	8	2	2	4	2	2	4	2	2	2	2	2	8	38
8	Kütüphane Dolabı	Ahşap, çift kapılı, kilitle, raflı olmalıdır.	1	1	1	1	1	5	1	1	2	1	1	1	1	4	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	4	19
9	Çalışma Masası (Öğretmen)		2	2	2	2	2	10	2	2	4	2	2	2	2	8	2	2	4	2	2	4	2	2	2	2	2	8	38
10	Bilgisayar Masası (Öğrenci)					34		34			34																	68	
11	Çalışma Koltuğu (Öğretmen)	Ergonomik açıdan uzun süre çalışmaya uyumlu, kol destekli, kumaş kaplı, dönebilen ve metal ayaklı olmalıdır.	4	4	4	4	4	20	4	4	8	4	4	4	4	16	4	4	8	4	4	8	4	4	4	4	4	16	76
12	Çalışma Masası (Öğrenci)	En az 34 kişilik U şeklinde ergonomik olmalıdır.	1	1	1		1	4	1		1	1	1	1	1	4	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	4	17
13	Çalışma Koltuğu (Öğrenci)	Ergonomik açıdan uzun süre çalışmaya uyumlu, kolçaksız, metal ayaklı olmalıdır.	34	34	34	34	34	170	34	34	68	34	34	34	34	136	34	34	68	34	34	68	34	34	34	34	34	136	646
14	Sandalye	Verzalı olmalıdır.																											
15	Çöp Kutusu	Kapaklı ve ayak pedallı olmalıdır.	1	1	1	1	1	5	1	1	2	1	1	1	1	4	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	4	19
16	Klima	En az 24000 BTU özelliğinde olmalıdır.				1	1	2		1	1																	3	
17	Masaüstü Bilgisayar (Öğretmen)	Tasarım amaçlı olup teknolojisi yeni ve yazılımı güncel olmalıdır.				1		1		1	1																	2	
18	Masaüstü Bilgisayar (Öğrenci)	Tasarım amaçlı olup teknolojisi yeni ve yazılımı güncel olmalıdır.				34		34		34	34																	68	
19	Dizüstü Bilgisayar (Öğretmen)	Teknolojisi yeni ve yazılımı güncel olmalıdır.	1	1				2	1		1	1	1	1	1	4		1	1		1	1			1		1	10	
20	Bilgisayar (Tablet)	Teknolojisi yeni ve yazılımı güncel olmalıdır.						1	1	1	2	1				1												3	
21	Yazıcı	Lazer, ağ (Network) destekli, renkli ve çok fonksiyonlu olmalıdır.	1					1	1	1	2	1			1	2		1	1		1	1		1			1	8	
22	Projeksiyon Cihazı	En az 1024x768 çözünürlüğe sahip olmalıdır.	1		1			2	1	1	2		1		1	2		1	1		1	1		1			1	8	
23	Projeksiyon Perdesi	Storlu ve avaklı olmalıdır.	1		1			2	1	1	2		1		1	2		1	1		1	1		1			1	8	
24	Çizim Takımı	Pegel, gönye takımı ve cetvel olmalıdır.				4		4																				4	
25	Teknik Resim Masası	Açısı ayarlanabilir, ahşap yüzeyli olmalıdır.				34		34																				34	
26	Tabure	Metal ayaklı, oturma kısmı ahşap olmalıdır.																							34		34	34	

* Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü Tarafından Fatih Projesi kapsamında donatımı gerçekleştirilecektir.

**MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ**

MOTORLU ARAÇLAR TEKNOLOJİSİ			ALAN ORTAK						DAL ORTAK			DAL											Toplam (Adet)					
			Alan Şefi Odası	Motor Mekanik Atölyesi	Oto Elektrik Atölyesi	Temel Mekanik Atölyesi	Hidrolik ve Pnömatik Laboratuvarı	Teknik Resim Laboratuvarı	Toplam (Adet)	Dizel Yakıt Sistemleri Atölyesi	Bilgisayar Destekli Çizim Laboratuvarı	Toplam (Adet)	Otomotiv Elektromekanik			Otomotiv Gövde			Otomotiv Boya			İş Makineleri						
													Otomotiv Elektromekanik Atölyesi	Hareket Kontrol Sistemleri Atölyesi	Güç Akarına Organları Atölyesi	Motor Yenileştirme Atölyesi	Toplam (Adet)	Gövde Kaynak Atölyesi	Otomotiv Gövde Atölyesi	Toplam (Adet)	Yüzey Hazırlama Atölyesi	Otomotiv Boya Atölyesi		Toplam (Adet)	Güç İletim Sistemleri Atölyesi	İş Makinesi Elektromekanik Atölyesi	Hidrolik Sistemler Atölyesi	İş Makinesi Hareket Kontrol Sistemleri Atölyesi
Sıra No	Taşınırın Adı	Genel Özellikler	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	
ALAN/ATÖLYE/LABORATUVAR ŞEFİ ODALARI																												
1	Çerçeve Takımı (3'lü)	Atatürk Resmi, İstiklal Marşı, Gençliğe Hitabe	1					1																				1
2	Çöp Kutusu	Metal ayak pedallı olmalıdır.	1					1																				1
3	Dosya Dolabı	Ahşap, kilitli, cam kapaklı ve raflı olmalıdır.	1					1																				1
4	Kişisel Dolap	Ahşap, kilitli, raflı ve askılı olmalıdır.	1					1																				1
5	Koltuk	Kolçaklı, ergonomik ve standart olmalıdır.	1					1																				1
6	Masa	Ahşap, L tipi ve etejerli olmalıdır.	1					1																				1
7	Masaüstü Bilgisayar	Teknolojisi yeni ve yazılımı güncel olmalıdır.	1					1																				1
8	Misafir Koltuğu	Kolçaklı, ergonomik ve standart olmalıdır.	2					2																				2
9	Pano	Mantar üzeri kumaş kaplı olmalıdır.	1					1																				1
10	Şehpa	Ahşap olmalıdır.	1					1																				1
11	Telefon		1					1																				1
12	Yazıcı	Lazer ve çok fonksiyonlu olmalıdır.	1					1																				1

**MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ**

MOTORLU ARAÇLAR TEKNOLOJİSİ			ALAN ORTAK (10.Smf)						DAL ORTAK			DAL												Toplam (Adet)					
			Motor Mekaniği Atölyesi	Oto Elektrik Atölyesi	Teneer Mekaniği Atölyesi	Hidrolik ve Pnömatik Laboratuvarı	Teknik Resim Laboratuvarı	Toplam (Adet)	Dizel Yakıt Sistemleri Atölyesi	Bilgisayar Destekli Çizim Laboratuvarı	Toplam (Adet)	Otomotiv Elektromekanik				Otomotiv Gövde			Otomotiv Boya		İş Makineleri								
												Otomotiv Elektromekanik Atölyesi	Hareket Kontrol Sistemleri Atölyesi	Güç Akümü Organları Atölyesi	Motor Yenileştirme Atölyesi	Toplam (Adet)	Gövde Kaynak Atölyesi	Otomotiv Gövde Atölyesi	Toplam (Adet)	Yüzey Hazırlama Atölyesi	Otomotiv Boya Atölyesi	Toplam (Adet)	Çiğne Hedef Sistemleri Atölyesi		İş Makinesi Elektromekanik Atölyesi	Hidrolik Sistemler Atölyesi	İş Makinesi Hareket Kontrol Sistemleri Atölyesi	Toplam (Adet)	
																													Adet
Sıra No	Taşınırın Adı	Genel Özellikler	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet	Adet			
İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ																													
1	Alet-Makine Bakım ve Takip Kartı	Makinelerin planlı ve plansız bakım çalışmaları bu kartlarla takip edilebilir özelliğine sahip olmalıdır.	8	10	5	8	2	33	10	5	15	20	20	15	15	70	20	15	35	15	10	25	18	18	21	24	81	259	
2	Arıza Bakım ve Onarım İstek Formu	Arıza ve bakımın kimin tarafından istendiği onaylandı, gerçekleştirildiği ve sonucunun açık olarak yazıldığı belge olmalıdır.	8	10	5	8	2	33	10	5	15	20	20	15	15	70	20	15	35	15	10	25	18	18	21	24	81	259	
3	Ayakkabı	Burun koruyucu, antistatik, delinme dirençli, doğal kauçuk, yalıtıcı taban, terleme ve aşınmaya dirençli iç astarlı en az 18.000 Volt dayanıklı iş ayakkabısı olmalıdır.																										68	
4	Ayakkabı	Kaymaz tabanlı, hava sirkülasyonuna izin veren kanallı ve ayaktan çıkmaz nitelikte iş ayakkabısı olmalıdır.	34					34	34		34	34	34	34	102	34		34					17	17	17	17		68	272
5	Çantal İlk Yardım Seti	Darbelerle dayanıklı ilk yardım çantası içerisinde; 3 adet küçük boy sarğı bezi (DIN 61634-fb), 1 adet soğuk kompres, 1 adet yanık örtüsü, 3 adet büyük boy sarğı bezi (DIN 13151-g), 3 adet üçgen sarğı bezi, 1 adet steril gaz, kompres (25'li paket), 1 adet flaster (DIN 13019-a) 5mx2,5 cm, 1 adet yanık jeli, 1 adet antiseptik solüsyon, 1 adet metal makas, 12 adet çengelli iğne (özel kutulu), 1 adet tekstil turnike, 1 adet plastik bandaj, 3 adet üst koruma örtüsü, 2 adet atk poşeti, 10 adet yara bandı, 1 adet el feneri, 6 adet tıbbi medikal eldiven (3 çift), 1 adet suni solunum maskesi, 1 adet plastik düdüklü ipi acil durum için, 2 adet tıbbi atk poşeti, 1 adet dijital termometre - ateş ölçer, 1 adet kurşun kalem, 1 adet elastik sarğı bezi, 4 adet montaj ve askı için dübel ve vida, 1 adet detaylı ilk yardım kılavuzu, 1 adet net defteri olmalıdır.	1	1	1	1	1	5																				5	
6	Çatı Tipi Aspiratör	Fan devri en az 1000 devir/dk., hava debisi en az 1300 m³/sa., motor gücü en az olmalıdır.															2	2	4	2	2	4						8	
7	Dus Ünitesi	TS EN 15154-1 ve TS EN 15154-2 standartlarına uygun olmalıdır.	1			1		2														4						2	
8	Ecza Dolabı	Kilitli, rafı ve camlı olmalıdır.	1	1	1	1	1	5	1	1	2	1	1	1	1	4	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	4	19	
9	Ekranlı Araçlar	Ekranlı Araçlarda Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik uyarınca ekranlı araçlarda çalışmalarda gerekli tedbirler alınmalıdır.		1		18		19	2	18	20	5	8	2	1	16	2	2	2	2	2	2	2	3	1	1	7	64	
10	Eldiven	İsya, aside dayanıklı içi pamuklu ve mekanik çalışmalara uygun kesilme, yırtılma, delinmeye dayanıklı iş eldiveni olmalıdır.	2	2	5	2		11	2		2	2	5	2	2	11	5	2	7	2	2	4	2	2	2	2	2	8	43
11	Eldiven	Kimyasallarla (asitler, kostikler ve solventler) çalışırken emme ve ayırma özelliği olmaması ve paket halinde olmalıdır.	2	2	2	2		8	2		2	2	3	2	2	9	3	2	5	2	2	4	2	2	2	2	2	8	36
12	Engelli Uyarı Levhası	Fosforlu, yön gösteren şekilde olmalıdır.	2	2	2	2	2	10	2	2	4	2	2	2	2	8	2	2	4	2	2	4	2	2	2	2	2	8	38
13	Etiketleme	Her malzeme kullanım amacına uygun ve talimatlara göre hazırlanmalı ve KKD ile kullanılmalıdır.	100	100	100	100	100	500	100	100	200	100	100	100	100	400	100	100	200	100	100	200	100	100	100	100	100	400	1900
14	Göz Duşu	TS EN 15154-1 ve TS EN 15154-2 standartlarına uygun olmalıdır.	1		1			2																				2	
15	Göz Duşu Solüsyonu	Yabancı maddelerin dışarı atılmasını, toz, kir, metal ve aşıp parçacıkların yapışmasını engeller nitelikte olmalıdır.	5		5			10				5				5	10		10					5			5	30	
16	Gözlük	EN 175 CE, çift lensli taslamaya ve kaynağa aynı gözlükle koruma sızdırmazlık, optik kaynak gözlüğü olmalıdır.	4	4	10			18	4		4	4	3	4	5	16	10	3	13	10	5	15	3	3	10	3	19	85	
17	Gözlük	Kimyasallara karşı koruyucu olmalıdır.		4	2	4		10				2	3	3	5	13	5	5	10	10	10	20	4	4	4	4	16	69	
18	Güvenlik Şeridi	Kullanılan ortama uygun olmalıdır.	1	1	1	1	1	5	1	1	2	1	1	1	1	4	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	4	19	
19	İlk Yardım Dolabı	RG Tarih : 22/05/2002 Sayı : 24762'li İlk Yardım Yönetmeliği'ne uygun olmalıdır. Duvara monte edilmiş hâalde bulunmalıdır.	1	1	1	1	1	5				1	1	1	1	4	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	4	19	
20	İlk Yardım Malzemesi	Steril pamuk paketi, steril gaz bezi (çeşitli büyüklüklerde), steril sarğı bezleri, elastik bandaj, yara bandı, flaster, çengelli iğne, küçük bir ayna, cımbız, makas, termometre, oksijenli su olmalıdır.	1	1	1	1	1	5																				5	
21	İş Sağlığı ve Güvenliği Dolabı	İSG ile ilgili kullanılan malzemeler bu dolaplarda muhafaza edilmelidir.	1	1	1	1	1	5	1	1	2	1	1	1	1	4	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	4	19	
22	İş Sağlığı ve Güvenliği Panosu	İSG ile ilgili bilgilendirme, denetleme, izleme çalışmaları bu panolarda sergilenmelidir.	1	1	1	1	1	5	1	1	2	1	1	1	1	4	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	4	19	
23	Kaçak Akım ve Yangın Koruma Rölesi	Ana elektrik panosu ve atölye ve laboratuvarlardaki tüm dağıtım tablolarında kullanılmalıdır.					1	1	1	1	2	1	1	1	1	4	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	4	19	
24	Kaynak Dumani Emiş Santrali	Seyyar, aktif karbon filtrelili, esnek emiş kolu, motor gücü min 1 kW olmalıdır.															1		1									1	
25	Kaynak Perdesi	Set halinde olmalıdır.															10		10									10	
26	Kulak Koruyucu	Çalışanların gürültü ile ilgili risklerden korunmalarına dair yönetmelik esaslarına uygun olmalıdır.	1	1	1			3	1		1	1				1	1	1	2							1	1	8	
27	Kulak Koruyucu	Kulak tıkacı (100 çift) olmalıdır.	1	1	1	1		4	1		1	1	1	1	1	4	1	1	2				1			1	2	13	
28	Maske	KKD Yönetmeliği'ne uygun, ventilli toz maskesi olmalıdır.	40	40	40	40	40	200	40	40	80	40	40	40	40	160	40	40	80	40	40	80	40	40	40	40	40	160	760
29	Maske	Kaynak maskesi olmalıdır.															17		17									17	
30	Maske	Göz ve yüz koruma özellikli, endüstriyel ve boya tehlikelerine karşı koruma özelliği olmalıdır.																			10	10						10	
31	Maske	Organik gazlar ve parçacıklara karşı koruma, ayarlanabilir kafa bandı ile yarım yüz respiratör, organik buharlar için kombi gaz filtresi, parçacık filtresi olmalıdır.															10		10									10	
32	Önlük	Esnek hareket kabiliyeti olup iş ve darbeye karşı dayanıklı, kollu, kaynaççı önlüğü olmalıdır.															10		10									10	
33	Örtü Seti	Kaynak kıvılcı için 1x1 m ve taslama kıvılcı için 2x1,5 m olmalıdır.															1		1									1	
34	Pencere Tipi Aspiratör		2	2		1	1	6	2	1	3	2	2	2	2	8							2	2	2	2	2	8	25
35	Priz	Topraklamalı ve gerekli alanlarda korumalı olmalıdır. (İhtivaça göre adet sayısı değişebilir.)	6	6	6	6	6	30	6	6	12	6	6	6	6	24	6	6	12	6	6	12	6	6	6	6	6	24	114
36	Sağlık Güvenlik İşaretleri	Yasak işareti, Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği'ne uygun olmalıdır.	1	1	1	1	1	5	1	1	2	1	1	1	1	4	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	4	19
37	Sağlık Güvenlik İşaretleri	Uyarı İşareti Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği'ne uygun olmalıdır.	1	1	1	1	1	5	1	1	2	1	1	1	1	4	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	4	19
38	Sağlık Güvenlik İşaretleri	Emredici Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği'ne uygun olmalıdır.	1	1	1	1	1	5	1	1	2	1	1	1	1	4	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	4	19
39	Sağlık Güvenlik İşaretleri	Acil çıkış ve ilk yardım işaretleri, Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği'ne uygun olmalıdır.	1	1	1	1	1	5	1	1	2	1	1	1	1	4	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	4	19
40	Sağlık Güvenlik İşaretleri	Yangınla mücadele işaretleri, Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği'ne uygun olmalıdır.	1	1	1	1	1	5	1	1	2	1	1	1	1	4	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	4	19
41	Talimatlar	İSG kanun, yönetmelik ve tüzüklerine uygun çalışma talimatı hazırlanmalıdır	1	1	1	1	1	5	1	1	2	1	1	1	1	4	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	4	19
42	Talimatlar	Hiyen kuralları, makine, takım, alet, araç ve gereçleri için olmalıdır.	1	1	1	1	1	5	1	1	2	1	1	1	1	4	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	4	19

MOTORLU ARAÇLAR TEKNOLOJİSİ

Sıra No	Taşınırın Adı	Genel Özellikler	ALAN ORTAK (10.Sınıf)					DAL ORTAK			DAL														Toplam (Adet)			
			Motor Mekanik Atölyesi	Oto Elektrik Atölyesi	Temel Mekanik Atölyesi	Hidrolik ve Pnömatik Laboratuvarı	Teknik Resim Laboratuvarı	Toplam (Adet)	Dizel Yakıt Sistemleri Atölyesi	Bilgisayar Destekli Çizim Laboratuvarı	Toplam (Adet)	Otomotiv Elektromekanik				Otomotiv Gövde			Otomotiv Boya			İş Makineleri						
												Otomotiv Elektromekanik Atölyesi	Hareket Kontrol Sistemleri Atölyesi	Güç Aktarma Organları Atölyesi	Motor Yenileştirme Atölyesi	Toplam (Adet)	Gövde Kaynak Atölyesi	Otomotiv Gövde Atölyesi	Toplam (Adet)	Yüzey Hazırlama Atölyesi	Otomotiv Boya Atölyesi	Toplam (Adet)	Güç İletim Sistemleri Atölyesi	İş Makinesi Elektromekanik Atölyesi		Hidrolik Sistemler Atölyesi	İş Makinesi Hareket Kontrol Sistemleri Atölyesi	Toplam (Adet)
İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ																												
1	Alet-Makine Bakım ve Takip Kartı	Makinelerin planlı ve plansız bakım çalışmaları bu kartlarla takip edebilme özelliğine sahip olmalıdır.	8	10	5	8	2	33	10	5	15	20	20	15	15	70	20	15	35	15	10	25	18	18	21	24	81	259
43	Talimatlar	Binaların Yangından Korunmasına Hakkında Yönetmelik uyarınca gerekli tedbirler alınacak ve periyodik bakımları yapılacaktır.	1	1	1	1	1	5	1	1	2	1	1	1	1	4	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	4	19
44	Topraklama Tesisatı	Atölye ve laboratuvarlarının topraklamaları, Elektrik Tesislerinde Topraklamalar Yönetmeliği'ne uygunluğu sağlanmalıdır.	1	1	1	1	1	5	1	1	2	1	1	1	1	4	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	4	19
45	Tulum	Kolu, bacağı ve beli lastikli, iş tulumu olmalıdır.	17					17	17		17	17	17	17	51		17	17				17	17	17	17	17	68	170
46	Tulum	Antistatik kaplamalı beya iş tulumu olmalıdır.																				68						68
47	Tulum	Kaynak elbisesi olmalıdır.															34		34			34	34					34
48	Yangın Algılama ve Alarm Sistemi	Mikroişlemci kontrollü, konvansiyonel sistem, hat sonu dirençli, alarm çıkışı röleli, tuş takımı kilitlenebilir, led göstergeli, siren, alarm, reset butonları anahtarlı, alarm ve siren çıkışlı olmalıdır.	1	1	1	1	1	5	1	1	2	1	1	1	1	4	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	4	19
49	Yangın Tüpü	Binaların Yangından Korunmasına Hakkında Yönetmelik uyarınca oluşabilecek risklere uygun, 6-12 kg olmalıdır.	1	1	1	1	1	5																				5
50	Yelek	Fosforlu iş yeleği, uygun malzemeden imal edilmiş olmalıdır.																										
51	Yüz ve Kafa Korumucu	KKD Yönetmeliği'ne uygun, baret olmalıdır.																								10	10	10
52	Egzoz Tahliye Sistemi	Makaralı sistem olmalıdır.	1	1				2	1		1	1			1	2								1			1	6
53	Klima Gazı Kaçak Test Seti	UV lamba ve gözlüğü ile olmalıdır.										1				1								1			1	2
54	Periyodik Kontrol	İş sağlığı ve güvenliği ilgili yönetmelikleri uyarınca periyodik kontroller yapılmalıdır.	1	1	1	1	1	5																			1	5